

长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目 扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，2024年7月10日，长治潞润达工程有限公司组织对公司《新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目》进行了竣工环境保护设施验收，专家对验收资料进行了审核，经讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

建设地点位于长治高新区翟店村东北730m处。环评建设规模为年产20万吨沥青混凝土、年产30万吨水稳拌合料、年破碎1万吨再生资源回收利用；目前再生资源利用项目未建，因此仅对年产20万吨沥青混凝土、年产30万吨水稳拌合料进行阶段性竣工环保验收。

实际主要建设内容包括：一条沥青搅拌站生产线、一条年产30万吨水稳拌合料生产线。工程主要建设内容见表1。

表1 环评与实际工程建设情况对照表

名称	环评提出的建设内容		实际建设情况		相符情况
主体工程	沥青搅拌站生产线	占地面积约1800m ² ，(30m×60m) 1座LB3000间歇式沥青混凝土搅拌设备，生产能力150t/h	沥青搅拌站生产线	占地面积约1800m ² ，(30m×60m) 1座LB3000间歇式沥青混凝土搅拌设备，生产能力150t/h	一致
		砂石加热： 0.7MW电加热锅炉， 滚筒式干燥机		砂石加热： 0.7MW电加热锅炉， 滚筒式干燥机	一致
		1个全封闭石子料仓		1个全封闭石子料仓	一致
		2个沥青储罐，容积50m ³		2个沥青储罐，容积50m ³	一致
	水泥稳定碎石搅拌站生产线	占地面积约682m ² ，(20m×34m) 设水泥稳定碎石搅拌站一座，包括输送系统、搅拌系统、自动控制室等，配套1台250t/h生产能力稳定土厂拌设备等	水泥稳定碎石搅拌站生产线	占地面积约682m ² ，(20m×34m) 设水泥稳定碎石搅拌站一座，包括输送系统、搅拌系统、自动控制室等，配套1台250t/h生产能力稳定土厂拌设备等	一致
	破碎生产线	位于全封闭厂房内，占地面积342m ² ，(10m×34.2m) 内置1台破碎机、1台振动筛、皮带运输、上料等设备	破碎生产线	位于全封闭厂房内，占地面积342m ² ，(10m×34.2m) 内置1台破碎机、1台振动筛、皮带运输、上料等设备	一致
	储运	原料库	占地面积1020m ² (30m×34m)	原料库	占地面积1020m ²

工程		一层彩钢结构，内设4个区域，占地面积分别为255m ² ，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等；堆高3米，每区原料最大存放量为2650t。其中设置2个区存放石子，1个区存放机制砂，可以满足石子和机制砂3天的存放量，其余1个区存放建筑固废产品，可以满足建筑固废产品10天存放量		(30m×34m)，一层彩钢结构，内设4个区域，占地面积分别为255m ² ，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等；堆高3米，每区原料最大存放量为2650t。其中设置2个区存放石子，1个区存放机制砂，可以满足石子和机制砂3天的存放量，其余1个区存放建筑固废产品，可以满足建筑固废产品10天存放量	
	沥青搅拌冷料仓	设置5个容量20m ³ 冷料仓，5台皮带给料机、宽度800mm的的集料皮带输送机一套、宽度为800mm的斜皮带输送机一套	沥青搅拌冷料仓	设置5个容量20m ³ 冷料仓，5台皮带给料机、宽度800mm的的集料皮带输送机一套、宽度为800mm的斜皮带输送机一套	一致
	沥青搅拌沥青储罐	2个液体沥青储罐，容积50m ³ ，	沥青搅拌沥青储罐	2个液体沥青储罐，容积50m ³ ，	一致
	沥青搅拌成品料仓	设置1个容量100t成品仓，1个容量3t废品仓，1个容量3t溢料仓	沥青搅拌成品料仓	设置1个容量100t成品仓，1个容量3t废品仓，1个容量3t溢料仓	一致
	沥青搅拌站矿粉筒仓	沥青搅拌站设置1座矿粉筒仓，100t，高24m，D2000，位于全封闭车间内	沥青搅拌站矿粉筒仓	沥青搅拌站设置1座矿粉筒仓，100t，高24m，D2000，位于全封闭车间内	一致
	柴油罐	1个柴油罐，10t	柴油罐	1个柴油罐，10t	一致
	水泥稳定筒仓	水泥稳定碎石搅拌站设置2座筒仓，1座水泥筒仓，1座矿粉筒仓100t，高24m，D2000，位于全封闭车间内	水泥稳定筒仓	水泥稳定碎石搅拌站设置2座筒仓，1座水泥筒仓，1座矿粉筒仓100t，高24m，D2000，位于全封闭车间内	一致
辅助工程	办公楼	4层，占地面积270m ² ，砖混结构	办公楼	4层，占地面积270m ² ，砖混结构	一致
	洗车平台	占地面积20m ²	洗车平台	占地面积20m ²	一致
公用工程	供水	由高新区市政供水管网供给	供水	由高新区市政供水管网供给	一致
	供电	由高新区市政供电所提供	供电	由高新区市政供电所提供	一致
	供暖	办公区空调供暖，生产区冬季不供暖	供暖	办公区空调供暖，生产区冬季不供暖	一致
环保工程	沥青原料装卸废气	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	沥青原料装卸废气	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	一致
	加热搅拌废气	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经15m排气筒排放	加热搅拌废气	设布袋除尘器处理，经15m排气筒排放	合并排放
	冷料上料	在全封闭原料库内完成，库内并列设5个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩	冷料上料	在全封闭原料库内完成，库内并列设5个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩(3600mm×2300mm，3面	

		(3600mm×2300mm, 3面封闭, 上料侧为软帘), 收集的废气经袋式除尘器处理后, 经 1 根 15m 排气筒排放; 设全封闭皮带走廊		封闭, 上料侧为软帘), 收集的废气汇入加热搅拌工序排气筒排出。	
	改为电加热锅炉	/	改为电加热锅炉	/	一致
	矿粉仓排气筒	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	矿粉仓排气筒	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	一致
	沥青储罐、卸料排气筒	原料沥青卸油池、沥青储罐废气, 通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理, 处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	沥青储罐、卸料排气筒	原料沥青卸油池、沥青储罐废气, 通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理, 处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	一致
	水稳水泥筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	水稳水泥筒仓排气筒	水泥筒仓位于全封闭车间内	封闭于全封闭车间内无组织排放
	水稳矿粉筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	水稳矿粉筒仓排气筒	水泥筒仓位于全封闭车间内	封闭于全封闭车间内无组织排放
	水泥稳定碎石上料、搅拌工序排气筒	在全封闭原料库内完成, 库内并列设 5 个上料口, 环评要求在上料口上方设集尘罩 (3 面封闭, 上料侧为软帘), 粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放; 设全封闭皮带走廊	水泥稳定碎石上料、搅拌工序排气筒	在全封闭原料库内完成, 库内并列设 5 个上料口, 环评要求在上料口上方设集尘罩 (3 面封闭, 上料侧为软帘), 粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放; 设全封闭皮带走廊	一致
废水	生活污水	生活污水水质简单, 且用量较少, 排入厂区旱厕内, 定期由罐车运出	生活污水	生活污水水质简单, 且用量较少, 排入厂区旱厕内, 定期由罐车运出	一致
	洗车平台冲洗废水	厂区大门进出口设置 1 座车辆清洗平台, 对车辆轮胎及车身进行冲洗, 清洗废水经沉淀池处理后循环使用, 不外排, 洗车平台长 20m, 沉淀池 10m ³ , 清水池 15m ³ 。	洗车平台冲洗废水	厂区大门进出口设置 1 座车辆清洗平台, 对车辆轮胎及车身进行冲洗, 清洗废水经沉淀池处理后循环使用, 不外排, 洗车平台长 20m, 沉淀池 10m ³ , 清水池 15m ³ 。	一致
	初期雨水	设置 1 座 160m ³ 的初期	初期雨	设置 1 座 160m ³ 的初期雨水	一致

		雨水收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	水	收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	
固体废物	生活垃圾	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	生活垃圾	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	一致
	除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产	除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产	一致
	废油、废活性炭	本项目危废可以合理处置，厂内利用现有危废暂存间（10m ² ）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	废油、废活性炭	本项目危废可以合理处置，厂内利用现有危废暂存间（10m ² ）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	一致
	沥青拌和残渣	作为原料回用于生产	沥青拌和残渣	作为原料回用于生产	一致
噪声	设备	设备隔音降噪措施、基础减振、厂房隔声、周围绿化等	设备	设备隔音降噪措施、基础减振、厂房隔声、周围绿化等	一致

2、建设过程及环保审批情况

本项目于 2022 年 6 月委托山西润华绿源科技有限公司编制完成了《长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环境影响报告表》。2023 年 3 月 7 日长治高新区行政审批局以“长高行审函[2023]3 号”文对本项目环境影响报告表予以批复。

项目于 2023 年 3 月开工建设，2023 年 8 月建设完成。2023 年 8 月 30 日，重新申请了排污许可证，证书编号：91140481770128131F001Q，2024 年 4 月进入调试阶段。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

3、投资情况

工程总投资 125 万元，其中环保投资 33 万元，占总投资比例为 26.4%。

4、验收范围

本次验收范围为长治潞润达工程有限公司建设完成的一条沥青搅拌站生产线、一条水稳拌合料生产线，年产 20 万吨沥青混凝土、年产 30 万吨水稳拌合料。

二、工程变动情况

经过现场调查，企业实际建设情况与环评及批复要求内容对比，本项目性质、地点、生产工艺均未发生变化，实际建设一条沥青搅拌站生产线与一条水稳拌合料生产线进行阶段性验收。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号文)，以上变动未增加不利环境影响，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气

1、矿粉筒仓粉尘：矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经 29m 的排气筒排出。

2、冷料上料、干燥滚筒骨料干燥产生的粉尘及燃烧器燃烧烟气：冷料上料、干燥滚筒骨料搅拌粉尘和燃烧器产生的混合气体通过“旋风除尘器+布袋除尘器二级除尘装置”处理后，废气经 15m 高排气筒排放。

3、沥青混凝土搅拌系统、沥青混凝土成品落料口产生的沥青烟、苯并[a]芘：原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放。

4、水泥稳定碎石搅拌工序、物料破碎粉尘：砂石上料在全封闭原料库内完成，设全封闭皮带走廊，库内并列设 5 个上料口，在上料口上方设集尘罩，废气经收集后经袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放。

(二) 废水

本项目废水主要为运输车辆轮胎清洗废水、生活用水，设置洗车平台 1 座，长 20m，洗车台前设置抖车台，喷淋洗车要确保能够覆盖车轮和车身，配套一座 20m³ 洗车废水循环沉淀池；水池防渗处理；洗车废水沉淀后循环利用，不外排。生活用水设置旱厕，定期清掏外运。

(三) 噪声

项目主要的噪声源为搅拌机、泵类等设备，①选用低噪声设备；②厂区内可利用的面积全部种植树木，空地种植草坪，形成绿化带，可起到阻挡噪声传播和吸声的作用；③在场区设值班室和操作室，将工作人员与噪声隔离，以减轻噪声对人员的影响；④运输车辆经过村庄时要限速行驶，严禁鸣笛，降低交通噪声对村民的影响。

(四) 固体废物

项目产生的一般固体废物主要为：除尘灰、生活垃圾、废油、废活性炭、沥青拌和残渣。

①除尘灰：集中收集后全部作为原料回用于生产；②生活垃圾：集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置；③废油、废活性炭：厂内利用现有危废暂存间（10m²）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置；④沥青拌和残渣：作为原料回用于生产。

四、本项目环评要求的环保设施及环评批复环保措施落实情况

环评要求的环保设施及环评批复环保措施落实情况分别见表 2 和表 3。

表 2 环保设施落实情况

类别	污染源	环评时环保措施	实际建设环保措施	完成情况
废气	原料装卸废气	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	已完成
	加热搅拌废气	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	已完成
	冷料上料	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3600mm×2300mm，3 面封闭，上料侧为软帘），收集的废气经袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3600mm×2300mm，3 面封闭，上料侧为软帘），收集的废气汇入加热搅拌工序排气筒排出。	已完成
	矿粉仓排气筒	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	已完成
	沥青储罐、卸料排气筒	原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	已完成
	水稳水泥筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	水泥筒仓位于全封闭车间内	由有组织排放变更为无组织排放
	水稳矿粉筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	水泥筒仓位于全封闭车间内	由有组织排放变更为无组织排放
水泥稳定碎石上料、搅拌工序排气筒	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3 面封闭，上料侧为软帘），粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3 面封闭，上料侧为软帘），粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	已完成	

废水	生活污水	生活污水水质简单，且用量较少，排入厂区旱厕内，定期由罐车运出	生活污水水质简单，且用量较少，排入厂区旱厕内，定期由罐车运出	已完成
	洗车平台冲洗废水	厂区大门进出口设置1座车辆清洗平台，对车辆轮胎及车身进行冲洗，清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排，洗车平台长20m，沉淀池10m ³ ，清水池15m ³ 。	厂区大门进出口设置1座车辆清洗平台，对车辆轮胎及车身进行冲洗，清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排，洗车平台长20m，沉淀池10m ³ ，清水池15m ³ 。	已完成
	初期雨水	设置1座160m ³ 的初期雨水收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	设置1座160m ³ 的初期雨水收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	已完成
固体废物	生活垃圾	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	已完成
	除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产	集中收集后全部作为原料回用于生产	
	废油、废活性炭	本项目危废可以合理处置，厂内利用现有危废暂存间（10m ² ）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	厂内利用现有危废暂存间（10m ² ）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	
	沥青拌和残渣	作为原料回用于生产	作为原料回用于生产	
噪声	设备	设备隔音降噪措施、基础减振、厂房隔声、周围绿化等	选择低噪声设备、合理布局、封闭厂房，基础减振等措施	已完成

表3 环评批复落实情况

环评批复要求	落实情况	完成情况
<p>1.原料库装：项目设1座全封闭原料库，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等，库内配套雾炮洒水设施。</p> <p>2.沥青生产线：矿粉仓废气:矿粉仓废气经仓顶设置1台布袋除尘器处理后，通过1根29m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>冷料仓上料废气:上料工序在全封闭原料库内，上料口设置集尘罩，收集的废气经1套袋式除尘器处理后，通过1根15m高排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>干燥滚筒骨料干燥产生的废气及燃烧器燃烧烟气、沥青混凝土搅拌系统、沥青混凝土成品落料口产生的沥青烟、苯并[a]芘：搅拌锅为密闭搅拌，在搅拌锅的轴封密处设置集气罩、在搅拌锅卸料口设置集气罩，以上收集的废气经管道进入生料干燥筒的燃烧器内进行燃烧，燃烧</p>	<p>1.原料库装：建设了1座全封闭原料库，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等，库内配套雾炮洒水设施。</p> <p>2.沥青生产线：矿粉仓顶设置了1台布袋除尘器，废气通过1根29m排气筒排放。</p> <p>上料工序在全封闭原料库内进行，上料口设置了集尘罩；废气与干燥滚筒骨料干燥产生的废气及燃烧器燃烧烟气汇入1根15m高排气筒排放。</p> <p>搅拌锅密闭搅拌，搅拌锅的轴封密处设置了集气罩、在搅拌锅卸料口设置集气罩，废气通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，经15m高排气筒排放。</p>	已完成

<p>后的废气与干燥筒产生的废气经1套“旋风除尘器+布袋除尘器二级除尘装置”处理后，通过1根15m高排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>原料沥青卸油池和沥青储罐废气:原料沥青卸油池、沥青储罐废气由集气管引至1套“水喷淋塔+活性炭吸附装置”处理后，通过1根15m高排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>3.水泥稳定土生产线：上料粉尘:砂石上料在全封闭原料库内，在上料口设集尘罩，收集的废气经1套袋式除尘器处理后，通过1根15m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>水泥筒仓进料废气:在粉料仓顶设置1台布袋除尘器，废气经处理后，通过1根高27m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>矿粉筒仓废气:粉料仓废气经仓顶设置的1台布袋除尘器处理后，通过1根高27m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>搅拌工序废气:搅拌机在全封闭车间内，搅废气经1套袋式除尘器处理后，通过1根15m排气筒排出，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>4.再生资源回收利用生产线：破碎、筛分工序废气:设全封闭皮带走廊，破碎、分全破碎、筛分废气经集气管引入1套除尘设施进行处封闭作业，理后，通过1根15m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>5.运输扬尘:限制汽车超载超速、运输车辆加盖篷布、清扫路面、道路硬化。运输汽车出厂前对轮胎、车身冲洗并及时清扫。</p>	<p>3.水泥稳定土生产线：水泥筒仓、矿粉筒仓位于全封闭车间内，有组织废气变为无组织排放</p> <p>搅拌机在全封闭车间内，搅废气经1套袋式除尘器处理后，通过1根15m排气筒排出。</p> <p>4.再生资源回收利用生产线：再生资源回收利用生产线未进行建设。限制汽车超载超速、运输车辆加盖篷布、清扫路面、道路硬化。设置车辆清洗平台，对运输汽车轮胎、车身冲洗并及时清扫。</p> <p>再生资源回收利用生产线未建。</p>	
<p>生活污水排入厂区旱厕，定期清掏外运。洗车废水经沉淀池沉淀后，回用于车辆冲洗。初期雨水经收集池收集后，用于道路洒水不外排。</p>	<p>生活污水排入厂区旱厕，定期清掏外运。洗车废水经沉淀池沉淀后，回用于车辆冲洗。初期雨水经收集池收集后，用于道路洒水不外排。</p>	<p>已完成</p>
<p>按照《危险废物贮存污染控制标准》及相关要求设置危废暂存间并做好临时贮存场所的环境管理工作。废机油、沥青残渣、废活性炭等危险固体废物集中收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位收集处置。除尘灰回用于生产，振动筛分超粒骨料外运于建筑材料制造，渣土、废铁经收集后外售。生活垃圾定期交由环卫部门统一处理。</p>	<p>利用现有危废暂存间（10m²）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置除尘灰回用于生产，振动筛分超粒骨料外运于建筑材料制造，渣土、废铁经收集后外售。生活垃圾定期交由环卫部门统一处理。</p>	<p>已完成</p>
<p>选用低噪声设备，基础减振，建筑物隔声等，确保厂界噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值要求。</p>	<p>在气动性噪声设备上安装相应的消声装置，如引风机应安装消声器；各类鼓风机、通风机、泵类等产噪设备均设置于室内；鼓风机设于专门的建筑厂房内，降低噪声的</p>	<p>已完成</p>

	影响。	
严格按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)进行分区防渗,确保不会对地下水造成影响,重点防渗区包括危废暂存间、沥青储罐区等。	严格按照《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)进行分区防渗,确保不会对地下水造成影响,重点防渗区包括危废暂存间、沥青储罐区等。	已完成
落实各项环境风险防范和处置措施,按要求加强风险管理,提高风险防范意识,编制应急预案,加强工作人员相关培训,定期开展应急演练,有效防范环境风险。	落实各项环境风险防范和处置措施,按要求加强风险管理,提高风险防范意识,编制应急预案,加强工作人员相关培训,定期开展应急演练,有效防范环境风险。	已完成

五、环境保护设施调试效果

山东国实检测技术有限公司于 2024 年 5 月 7 日~5 月 8 日进行了竣工环境保护验收监测,监测期间主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常。监测结果如下:

1、废气

矿粉筒仓排放出口颗粒物排放浓度平均值为 $5.6\text{mg}/\text{m}^3$,满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013),颗粒物 $10.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。达标率 100%。

冷料上料、干燥工序排放出口颗粒物排放浓度平均值为 $5.6\text{mg}/\text{m}^3$, SO_2 排放浓度平均值为 $25\text{mg}/\text{m}^3$, NO_x 排放浓度平均值为 $19\text{mg}/\text{m}^3$,均满足《山西省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》(晋环大气[2019]164号),颗粒物 $30.0\text{mg}/\text{m}^3$, SO_2 $200.0\text{mg}/\text{m}^3$, NO_x $300.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。达标率 100%。

沥青生产线沥青罐、沥青下料口、搅拌机排放口沥青烟排放浓度平均值为 $9.6\text{mg}/\text{m}^3$,苯并芘未检出,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 中相关标准限值,即沥青烟 $75.0\text{mg}/\text{m}^3$,苯并芘 $0.0003\text{mg}/\text{Nm}^3$,达标率 100%。

水泥稳定碎石搅拌工序、物料破碎排放出口颗粒物排放浓度平均值为 $5.3\text{mg}/\text{m}^3$,满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013),颗粒物 $10.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。达标率 100%。

2、噪声

厂界噪声昼间等效声级为 $54.7\sim 56.9\text{dB}(\text{A})$,夜间等效声级为 $47.3\sim 48.0\text{dB}(\text{A})$,满足《工业企业厂界噪声环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准,即昼间: $60\text{dB}(\text{A})$,夜间: $50\text{dB}(\text{A})$;达标率 100%。

3、总量控制

本项目颗粒物排放量为 $0.198\text{t}/\text{a}$;二氧化硫排放量为 $0.55\text{t}/\text{a}$;氮氧化物排放量为 $0.43\text{t}/\text{a}$,满足污染物排放总量控制指标,即颗粒物 $3.95\text{t}/\text{a}$,二氧化硫 $1.08\text{t}/\text{a}$,

氮氧化物 0.45t/a，由上可知，项目实际排放总量满足总量控制指标，且有余量满足再生资源回收利用生产线的建设。

六、验收结论

长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环保手续齐全，工程实际建设内容与环评基本一致，基本落实了环境影响报告表及批复规定的各项环境保护措施，建设过程中未出现重大环境污染治理设施未建情况；建设单位已取得本项目的固定污染源排污许可证，主要污染物排放符合标准要求。经对验收资料的审核，项目建设过程未违反国家和地方环境保护法律法规；验收报告资料齐全，验收结论明确，验收工作组基本同意本项目阶段性竣工环境保护验收合格。

七、后续要求和建议

1、进厂原料卸料间应在车辆出车间后关闭进出门。加强布袋除尘器的日常维护，及时更换破损的布袋，布袋除尘器出灰口要有帆布围护，避免清灰时粉尘逸散。建立、健全环保设施的运行台账和环保标识，确保污染物长期稳定达标排放。

2、补充危废委托处置协议。规范危废库建设和日常管理，严格按照危险废物的管理要求做好危险废物的收集、贮存、转运及处置。按照《危险废物识别标志设置技术规范（HJ1276-2022）》《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场（GB15562.2-1995）修改单（生态环境部公告 2023 年 第 5 号）》要求，规范危废、固废场所的图形标识。

八、验收人员信息

验收组名单附后。

长治潞润达工程有限公司

长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设
项目扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收工作组

项目	姓名	单位	职称/ 职务	签名
建设单位	栗海鹏	长治潞润达工程有限公司	经理	栗海鹏
	栗俊	长治潞润达工程有限公司	项目负责人	栗俊
专家	杨国栋	山西大学	高工	杨国栋
	李晓渊	山西省生态环境规划 和技术研究院	高工	李晓渊
	崔韬	山西欣国环环保科技有限公司	高工	崔韬
监测单位	路行章	山东国实检测技术有限公司	经理	路行章