

长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站
及沥青搅拌站建设项目扩建项目（阶段性）
竣工环境保护验收监测报告表

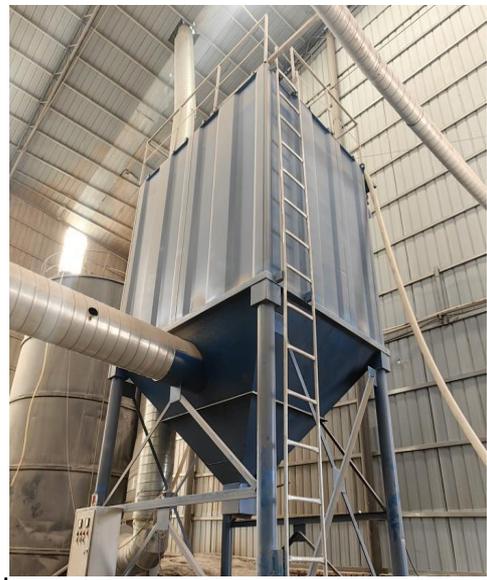
建设单位：长治潞润达工程有限公司

监测单位：山东国实检测技术有限公司

二零二四年七月



活性炭吸附箱



水稳生产线除尘器



危废暂存间



沥青生产线矿粉筒仓



冷料上料、烘干工序除尘器



洗车平台

建设单位	长治潞润达工程有限公司
法人代表	燕青
项目负责人	栗俊
填表人	栗俊

建设单位：（盖章）长治潞润达工程有限公司	编制单位：（盖章）长治潞润达工程有限公司
电话：13834303814	电话：13834303814
传真：/	传真：/
邮编：047500	邮编：047500
地址：山西省长治高新区翟店村东北 730m 处	地址：山西省长治高新区翟店村东北 730m 处

目录

表一	项目总体情况	2
表二	工程建设内容	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放	20
表四	建设项目环境影响主要结论及审批部门审批决定	26
表五	验收监测质量保证及质量控制	30
表六	验收监测内容	33
表七	验收监测结果	34
表八	验收监测结论	38

附图：

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 四邻关系图
- 附图 3 总平面布置图（环评阶段）
- 附图 4 总平面布置图（验收阶段）

附件：

- 附件 1：营业执照
- 附件 2：环评批复
- 附件 3：备案文件
- 附件 4：排污许可证
- 附件 5：验收监测报告

附表：

- 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目总体情况

建设项目名称	长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建				
建设单位名称	长治潞润达工程有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	山西省长治高新区翟店村东北 730m 处				
主要产品名称	沥青混凝土、水稳拌合料、骨料				
设计生产能力	年产 20 万吨沥青混凝土、年产 30 万吨水稳拌合料、年破碎 1 万吨再生资源回收利用				
实际生产能力	年产 20 万吨沥青混凝土、年产 30 万吨水稳拌合料				
建设项目环评时间	2023 年 3 月	开工建设时间	2023 年 3 月		
调试时间	2024 年 4 月-7 月	验收现场监测时间	2024 年 5 月 7 日~5 月 8 日		
环评报告表审批部门	长治高新区行政审批局	环评报告表编制单位	山西润华绿源科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	沧州鹏净环保设备有限公司		
投资总概算	50 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	40%
实际总概算	125 万元	环保投资	33 万元	比例	26.4%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号），2015 年 1 月 1 日实施；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 22 日；</p> <p>3、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号），2017 年 10 月 1 日；</p> <p>4、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》（国家环保总局环发[2000]38 号），2000 年 2 月 22 日；</p> <p>5、《关于印发<建设项目竣工环境保护验收申请>的通知》（环办[2010]62 号），2010 年 5 月 7 日；</p> <p>6、环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号），2015 年 6 月 4 日；</p> <p>7、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号），2020 年 12 月 16 日；</p>				

- 8、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 15 日；
- 9、《关于印发<山西省环境保护厅建设项目“三同时”监督检查和竣工环境保护验收管理规程>的通知》（晋环发[2010]332 号），2010 年 9 月 15 日；
- 10、《山西省环境保护厅关于进一步简化环境影响评价工作和竣工验收监测报告程序及内容的通知》（晋环发[2013]86 号），2013 年 11 月；
- 11、《关于加快推进建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（晋环发[2014]180 号），2014 年 12 月；
- 12、《山西省环境保护厅关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》（晋环许可函[2018]39 号），2018 年 1 月 17 日；
- 13、山西润华绿源科技有限公司《长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环境影响报告表》（2023 年 3 月）
- 14、长治高新区行政审批局“长高行审函[2023]3 号”《关于<长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环境影响报告表>的批复》（2023 年 3 月 7 日）；
- 17、排污许可证，编号为：91140481770128131F001Q（2023 年 8 月 30 日）

环境要素	污染源	标准名称、标准号、级别	污染物	标准值
验收监测评价标准、标号、级别、限值	沥青生产线矿粉筒仓	水泥工业大气污染物排放标准 GB 4915-2013	颗粒物	10mg/m ³
	沥青生产线冷料上料、烘干系统及燃烧器	《山西省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（晋环大气[2019]164 号）	颗粒物	30mg/m ³
			二氧化硫	200mg/m ³
			氮氧化物	300mg/m ³
	沥青生产线沥青储罐、卸料	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	沥青烟	75mg/m ³
		苯并[a]芘	0.0003mg/Nm ³	
	水稳生产线	水泥工业大气污染物排放标准 GB 4915-2013	颗粒物	10mg/m ³
噪声	厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类	噪声	昼间 60.0 dB（A） 夜间 50.0 dB（A）
固废	生活垃圾	--	垃圾	--
	振动筛分超粒骨料	一般固体废物执行国家《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。	废弃石料	集中收集后外运用于建筑材料
	除尘器		除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产
	设备维修、维护		废油、废活性炭	本项目危废可以合理处置，厂内利用

					现有危废暂存间 (10m ²) 位于厂区西南角, 已经封闭、硬化、防渗, 分类存放, 产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置
		沥青生产线		沥青拌和残渣	作为原料回用于生产
	废水	生产废水、 洗车平台冲洗 废水、初期雨水	《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》 (GB/T18920-2002)		BOD ₅
					氨氮

表二 工程建设内容

工程建设内容：

长治潞润达工程有限公司成立于 2005 年 1 月 16 日，2008 年 9 月 11 日山西省长治市环境保护局以长环函【2008】169 号文对《长治市海纳商贸有限公司新建年产 46080 吨 LB3000 间歇式沥青混凝土搅拌站项目环境影响报告表》予以批复；开工建设与 2008 年；2018 年 9 月 30 日长治高新区建设管理部以高新建验【2018】8 号文对《长治市海纳商贸有限公司年产 46080 吨 LB3000 间歇式沥青混凝土搅拌站项目竣工环境保护意见》予以批复；2023 年 3 月，委托山西润华绿源科技有限公司编制了《长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环境影响报告表》；2023 年 3 月 7 日，长治高新区行政审批局以“长高行审函[2023]3 号”文予以《关于<长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环境影响报告表>的批复》。

长治潞润达工程有限公司位于山西省长治高新区翟店村东北 730m 处，厂址中心坐标为：东经 113°11'30.714"，北纬 36°17'51.861"。本项目北侧为空地，南侧为长治市丰茂环保材料制造仓，西侧为长治市鑫得利衡器有限公司，东侧为宏益兴建材有限公司。

1、本工程建设情况

本项目主要建设内容为：建设一条沥青搅拌站生产线、一条年产 30 万吨水稳拌合料生产线。

建设项目工程内容组成见表 2-1。

表 2-1 项目组成一览表及衔接关系表

名称	环评提出的建设内容		实际建设情况		衔接情况
主体工程	沥青搅拌站生产线	占地面积约 1800m ² ，（30m×60m）1 座 LB3000 间歇式沥青混凝土搅拌设备，生产能力 150t/h	沥青搅拌站生产线	占地面积约 1800m ² ，（30m×60m）1 座 LB3000 间歇式沥青混凝土搅拌设备，生产能力 150t/h	一致
		砂石加热： 0.7MW 电加热锅炉， 滚筒式干燥机		砂石加热： 0.7MW 电加热锅炉， 滚筒式干燥机	一致
		1 个全封闭石子料仓		1 个全封闭石子料仓	一致
		2 个沥青储罐，容积 50m ³		2 个沥青储罐，容积 50m ³	一致
	水泥稳定碎石搅拌站生产线	占地面积约 682m ² ，（20m×34m）设水泥稳定碎石搅拌站一座，包括输送系统、搅拌系统、自动控制室等，配套 1 台 250t/h 生产能力稳定土厂拌设备等	水泥稳定碎石搅拌站生产线	占地面积约 682m ² ，（20m×34m）设水泥稳定碎石搅拌站一座，包括输送系统、搅拌系统、自动控制室等，配套 1 台 250t/h 生产能力稳定土厂拌设备等	一致

	破碎生产线	位于全封闭厂房内，占地面积 342m ² ，（10m×34.2m）内置 1 台破碎机、1 台振动筛、皮带运输、上料等设备		破碎生产线	位于全封闭厂房内，占地面积 342m ² ，（10m×34.2m）内置 1 台破碎机、1 台振动筛、皮带运输、上料等设备	一致
储运工程	原料库	占地面积 1020m ² （30m×34m），一层彩钢结构，内设 4 个区域，占地面积分别为 255m ² ，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等；堆高 3 米，每区原料最大存放量为 2650t。其中设置 2 个区存放石子，1 个区存放机制砂，可以满足石子和机制砂 3 天的存放量，其余 1 个区存放建筑固废产品，可以满足建筑固废产品 10 天存放量		原料库	占地面积 1020m ² （30m×34m），一层彩钢结构，内设 4 个区域，占地面积分别为 255m ² ，分别堆存石子、砂等；堆高 3 米，每区原料最大存放量为 2650t。其中设置 2 个区存放石子，1 个区存放机制砂，可以满足石子和机制砂 3 天的存放量	一致
	沥青搅拌冷料仓	设置 5 个容量 20m ³ 冷料仓，5 台皮带给料机、宽度 800mm 的集料皮带输送机一套、宽度为 800mm 的斜皮带输送机一套		沥青搅拌冷料仓	设置 5 个容量 20m ³ 冷料仓，5 台皮带给料机、宽度 800mm 的集料皮带输送机一套、宽度为 800mm 的斜皮带输送机一套	一致
	沥青搅拌沥青储罐	2 个液体沥青储罐，容积 50m ³ ，		沥青搅拌沥青储罐	2 个液体沥青储罐，容积 50m ³ ，	一致
	沥青搅拌成品料仓	设置 1 个容量 100t 成品仓，1 个容量 3t 废品仓，1 个容量 3t 溢料仓		沥青搅拌成品料仓	设置 1 个容量 100t 成品仓，1 个容量 3t 废品仓，1 个容量 3t 溢料仓	一致
	沥青搅拌站矿粉筒仓	沥青搅拌站设置 1 座矿粉筒仓，100t，高 24m，D2000，位于全封闭车间内		沥青搅拌站矿粉筒仓	沥青搅拌站设置 1 座矿粉筒仓，100t，高 24m，D2000，位于全封闭车间内	一致
	柴油罐	1 个柴油罐，10t		柴油罐	1 个柴油罐，10t	一致
	水泥稳定筒仓	水泥稳定碎石搅拌站设置 2 座筒仓，1 座水泥筒仓，1 座矿粉筒仓 100t，高 24m，D2000，位于全封闭车间内		水泥稳定筒仓	水泥稳定碎石搅拌站设置 2 座筒仓，1 座水泥筒仓，1 座矿粉筒仓 100t，高 24m，D2000，位于全封闭车间内	一致
辅助工程	办公楼	4 层，占地面积 270m ² ，砖混结构		办公楼	4 层，占地面积 270m ² ，砖混结构	一致
	洗车平台	占地面积 20m ²		洗车平台	占地面积 20m ²	一致
公用工程	供水	由高新区市政供水管网供给		供水	由高新区市政供水管网供给	一致
	供电	由高新区市政供电所提供		供电	由高新区市政供电所提供	一致
	供暖	办公区空调供暖，生产区冬季不供暖		供暖	办公区空调供暖，生产区冬季不供暖	一致
环保工程	废气	沥青原料装卸废气	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	沥青原料装卸废气	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	一致
		加热搅拌废气	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	加热搅拌废气	设布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	合并排放
		冷料上料	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上	冷料上料	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，上料	

		料口, 环评要求在上料口上方设集尘罩 (3600mm×2300mm, 3面封闭, 上料侧为软帘), 收集的废气经袋式除尘器处理后, 经 1 根 15m 排气筒排放; 设全封闭皮带走廊		口上方设集尘罩 (3600mm×2300mm, 3 面封闭, 上料侧为软帘), 收集的废气汇入加热搅拌工序排气筒排出。	
	改为电加热锅炉	/	改为电加热锅炉	/	一致
	矿粉仓排气筒	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	矿粉仓排气筒	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	一致
	沥青储罐、卸料排气筒	原料沥青卸油池、沥青储罐废气, 通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理, 处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	沥青储罐、卸料排气筒	原料沥青卸油池、沥青储罐废气, 通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理, 处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	一致
	水稳水泥筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	水稳水泥筒仓排气筒	筒仓位于全封闭车间内	封闭式全封闭车间内无组织排放
	水稳矿粉筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理, 粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	水稳矿粉筒仓排气筒	筒仓位于全封闭车间内	封闭式全封闭车间内无组织排放
	水泥稳定碎石上料、搅拌工序排气筒	在全封闭原料库内完成, 库内并列设 5 个上料口, 环评要求在上料口上方设集尘罩 (3 面封闭, 上料侧为软帘), 粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放; 设全封闭皮带走廊	水泥稳定碎石上料、搅拌工序排气筒	在全封闭原料库内完成, 库内并列设 5 个上料口, 上料口上方设集尘罩 (3 面封闭, 上料侧为软帘), 粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放; 设全封闭皮带走廊	一致
废水	生活污水	生活污水水质简单, 且用量较少, 排入厂区旱厕内, 定期由罐车运出	生活污水	生活污水水质简单, 且用量较少, 排入厂区旱厕内, 定期由罐车运出	一致
	洗车平台冲洗废	厂区大门进出口设置 1	洗车平	厂区大门进出口设置 1 座车	一

	水	座车辆清洗平台,对车辆轮胎及车身进行冲洗,清洗废水经沉淀池处理后循环使用,不外排,洗车平台长20m,沉淀池10m ³ ,清水池15m ³ 。	台冲洗废水	辆清洗平台,对车辆轮胎及车身进行冲洗,清洗废水经沉淀池处理后循环使用,不外排,洗车平台长20m,沉淀池10m ³ ,清水池15m ³ 。	一致
	初期雨水	设置1座160m ³ 的初期雨水收集池(8m×8m×2.5m),水池防渗处理,沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	初期雨水	设置1座160m ³ 的初期雨水收集池(8m×8m×2.5m),水池防渗处理,沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	一致
固体废物	生活垃圾	集中放置于密闭垃圾桶内,定期清运至当地环卫部门指定地点处置	生活垃圾	集中放置于密闭垃圾桶内,定期清运至当地环卫部门指定地点处置	一致
	除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产	除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产	一致
	废油、废活性炭	本项目危废可以合理处置,厂内利用现有危废暂存间(10m ²)位于厂区西南角,已经封闭、硬化、防渗,分类存放,产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	废油、废活性炭	本项目危废可以合理处置,厂内利用现有危废暂存间(10m ²)位于厂区西南角,已经封闭、硬化、防渗,分类存放,产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	一致
	沥青拌和残渣	作为原料回用于生产	沥青拌和残渣	作为原料回用于生产	一致
	噪声	设备	设备隔音降噪措施、基础减振、厂房隔声、周围绿化等	设备	设备隔音降噪措施、基础减振、厂房隔声、周围绿化等

2、主要生产设备

环评时主要生产设备见表2-2。

表2-2 主要设备一览表

设备名称		环评要求			实际建设			
		数量	规格	生产能力	数量	规格	生产能力	
一、沥青搅拌站生产线								
冷料系统	冷料	冷料仓	5个	20 m ³	/	5个	20 m ³	/
		皮带给料机	5条	800mm, 2.2kW	150t/h	5条	800mm, 2.2kW	150t/h
		皮带输送机	2条	800mm, 7.5kW	150t/h	2条	800mm, 7.5kW	150t/h
干燥滚筒系统	滚筒干燥机	1台	φ2.5m×10m	220-260t/h	1台	φ2.5m×10m	220-260t/h	
	燃烧器	1台	燃油型	/	1台	燃油型	/	
骨料提	热料斗式提升机	1台	45 kW	380t/h	1台	45 kW	380t/h	

升系统							
振动筛分系统	双振动电机直线振动筛	2台	7kW	380t/h	2台	7kW	380t/h
热骨料仓	热料仓	1台	65m ³	/	1台	65m ³	/
计量系统	骨料秤	1台	5000kg	/	1台	5000kg	/
	矿粉秤	1台	650kg	/	1台	650kg	/
	沥青秤	1台	540kg	/	1台	540kg	/
整机气动系统	稳定储存气罐	1台	18kw	2.9m ³ /min	1台	18kw	2.9m ³ /min
	稳定储存气罐	1台	45kw	8.1m ³ /min	1台	45kw	8.1m ³ /min
	稳定储存气罐	1台	22kw	4.3m ³ /min	1台	22kw	4.3m ³ /min
搅拌系统	搅拌机	1台	3000kg/批	150t/h	1台	3000kg/批	150t/h
粉料仓以及粉料供给系统	直线单体双层圆桶仓	上仓为矿粉仓	1台	50m ³		1台	50m ³
		下仓为回收粉仓		70m ³			70m ³
成品料仓	成品仓	1台	100t		1台	100t	
	废品仓	1台	3t		1台	3t	
	溢料仓	1台	3t		1台	3t	
沥青导热油燃料系统	沥青罐	2台	50m ³		2台	50m ³	

二、水泥稳定碎石搅拌站生产线

搅拌系统	搅拌主机	1台	XC250S型	250t/h	1台	XC250S型	250t/h
计量装置	骨料称量装置	1台	0-15t, 1.0~8t/min	/	1台	0-15t, 1.0~8t/min	/
	水泥称量装置	2台	0-3t, 0.6~3t/3min	/	2台	0-3t, 0.6~3t/3min	/
	水称量装置	1台	0-1.8t, 0.1~1t/3min	/	1台	0-1.8t, 0.1~1t/3min	/
	外加剂称量装置	1台	0-150kg, 30~100kg/3min	/	1台	0-150kg, 30~100kg/3min	/
储运系统	骨料皮带机	1台	2.0m/s, 1000mm		1台	2.0m/s, 1000mm	
	水泥筒仓	1台	100t		1台	100t	
	矿粉筒仓	1台	100t		1台	100t	

3、总平面布置情况

本公司总占地面积 6666.67m²。本项目从北至南分别为水泥稳定碎石生产线、沥青搅拌站生产线及办公活动区。

项目总平面图布置图见附图 4。

4、环保投资

本项目实际总投资 125 万元，实际环保投资为 33 元，占总投资的 26.4%，环保投资见表 2-3。

表 2-3 环保投资一览表

类别	污染源	环评时环保措施	环保投资 (万元)	实际建设环保措施	实际投资 (万元)
废气	沥青原料装卸废气	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	0.8	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	8.0
	加热搅拌废气	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	1.0	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	
	冷料上料	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩(3600mm×2300mm, 3 面封闭，上料侧为软帘)，收集的废气经袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	5.0	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，上料口上方设集尘罩(3600mm×2300mm, 3 面封闭，上料侧为软帘)，收集的废气汇入加热搅拌工序排气筒排出。	8.0
	矿粉仓排气筒	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	1.0	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	3.0
	沥青储罐、卸料排气筒	原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“活水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	0.5	原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	3.0
	水稳水泥筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	2.0	筒仓位于全封闭车间内	/
	水稳矿粉筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	2.0	筒仓位于全封闭车间内	/
	水泥稳定碎石上料、搅拌工序排气筒	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩(3 面封闭，上料侧为软帘)，粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	3.0	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，上料口上方设集尘罩(3 面封闭，上料侧为软帘)，粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	5.0
废水	生活污水	生活污水水质简单，且用量较少，排入厂区旱厕内，定期由罐车运出	0.5	生活污水水质简单，且用量较少，排入厂区旱厕内，定期由罐车运出	0.5
	洗车平台冲洗废水	厂区大门进出口设置 1 座车辆清洗平台，对车辆轮胎及车身进行冲洗，清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排，洗车平台长 20m，沉淀池 10m ³ ，清水池 15m ³ 。	0.7	厂区大门进出口设置 1 座车辆清洗平台，对车辆轮胎及车身进行冲洗，清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排，洗车平台长 20m，沉淀池 10m ³ ，	2.0

				清水池 15m ³ 。	
初期雨水	设置 1 座 160m ³ 的初期雨水收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	1.0	设置 1 座 160m ³ 的初期雨水收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	1.0	
除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产	/	集中收集后全部作为原料回用于生产	/	
渣土	收集后全部外售	/	收集后全部外售	/	
废铁	收集后全部外售	/	收集后全部外售	/	
沥青拌和残渣	作为原料回用于生产	/	本项目危废可以合理处置，厂内利用现有危废暂存间（10m ² ）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	/	
生活垃圾	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	0.5	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	0.5	
噪声	机械噪声	厂房隔声，低噪声设备，合理布局、基础减振等措施	2.0	厂房隔声，低噪声设备，合理布局、基础减振等措施	2.0
	运输车辆	严格控制运输时间，夜间禁止鸣笛、限速等措施	/	严格控制运输时间，夜间禁止鸣笛、限速等措施	/
总计	--	--	20	--	33

5、工程变更情况

根据环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）、《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

本项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均没发生变化，故该项目无重大变更。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

项目主要原辅料为骨料（石子料）、铣刨料、沥青等；新增水泥稳定生产线主要原辅料为水泥、骨料矿粉和水见下表 2-4，

表 2-4 原辅材料消耗一览表

名称		消耗量		来源	备注
沥青搅拌站生产线	骨料	109293t/a	705.9t/d	外购	/

	沥青	10000t/a	58.8 t/d		/
	铣刨料	10000t/a	58.8 t/d		/
	机制砂	60000t/a	353 t/d		/
	矿粉	10000t/a	58.8 t/d		/
	燃料柴油	220t/a	1.29 t/d		仅用于干燥
水泥稳定碎石生产线	水泥	15000t/a	120t/d		/
	骨料	261000t/a	2088t/d		/
	矿粉	15000t/a	120t/d		/
	水	9000t/a	72 t/d		/

2、给排水

1、给水水源：本项目供水由长治高新区水厂管网接入，能满足本项目正常生产、生活需要。

2、给水系统：本工程用水类型主要包括厂内职工生活用水，原料库洒水、水泥稳定碎石拌合用水、车辆冲洗用水、厂区道路洒水、绿化用水等。

(1) 生活用水：本项目未新增劳动人员，劳动定员 10 人，大多为附近村庄村民，不在厂内食宿，其中管理人员 3 人。本项目用水主要为日常洗漱用水，参考《山西省用水定额 第四部分 居民生活用水定额》（DB14/T1049.4-2021），日常生活用水标准取值为 70L/（人·d），则生活用水量为 0.7m³/d（182m³/a）。

(2) 生产用水：

①原料库洒水

水稳拌合料及破碎生产线新增原料库设洒水装置，装卸时洒水，用水指标按 0.5L/m²·d 计，按 2 次/d 计算(夏季及干燥天气可增加洒水次数)，原料库面积为 1020m²，则日用水量为 1.02m³/d（265.2m³/a）；

②水泥稳定碎石拌合用水

混凝土生产过程中，石料、砂、水泥、矿粉等混合搅拌需要用水，根据建设单位提供资料，水泥稳定碎石含水率约为 3%，混凝土生产规模为 2400m³/d，则本项目用水量为 72m³/d（9000m³/a）；

③车辆冲洗用水

本项目物料及成品在进出厂时需要对运输车辆进行冲洗，本项目全厂成品及原料年运输量约为 51.1 万 t/a，单车容量按 30t 计，年最大工作天数为 260d，则日运车次为 67 次。运输车辆轮胎冲洗补充用水按 50L/辆·次，则车辆冲洗补水量为 3.35m³/d（871m³/a）。

本项目车辆清洗废水经沉淀后循环使用不外排。

④厂区道路洒水

本项目场地内为水泥路面，根据《山西省用水定额第三部分 服务业用水定额》（DB14/T1049.3-2021）中规定，水泥路面道路洒水用水定额标准为 2.0L/m²·d，场地道路面积 1400m²计，道路洒水量为 2.8m³/d（728m³/a）。

⑤绿化用水

根据《山西省用水定额第三部分 服务业用水定额》（DB14/T1049.3-2021）中规定，本项目绿化采用冷季型植被二级养护，绿化用水定额为 3.6L/m²·d，绿化面积按 800m²计，则绿化年耗水量为 546m³/a（2.88m³/d）。工程用水及废水产生量明细详见表 2-5，水平衡图见图 2-1。

表 2-5 工程用水量及废水产生量一览表

序号	用水项目	数量	用水标准	用水量		污水量		备注
				m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a	
1	生活用水	10 人	70L/d·人	0.7	182	0.56	145.6	260d/a
2	原料库洒水	1020m ²	0.5L/m ² ·次， 2 次/d	1.02	265.2	--	--	260d/a
3	水稳拌合用水	300000t	含水率 3%	72.0	9000	--	--	125d/a
4	车辆清洗补水	50L/辆·次	67 次	3.35	871	--	--	260d/a
5	道路洒水	1400m ²	2.0L/m ² ·d	2.8	728	--	--	260d/a
6	绿化洒水	800m ²	3.6L/m ² ·d	2.88	546	--	--	260d/a
全厂合计				82.75	11592.2	0.56	145.6	

3、排水系统：

（1）生活污水：办公废水产生量按用水量的 80%计，污水产生量为 0.7m³/d（145.6m³/d）。

（2）生产废水：

①车辆冲洗废水：标准化洗车平台 1 座，长 20m，洗车台前设置抖车台，喷淋洗车要确保能够覆盖车轮和车身，沉淀池 10m³，清水池 15m³；水池防渗处理；洗车废水沉淀后循环利用，不外排。

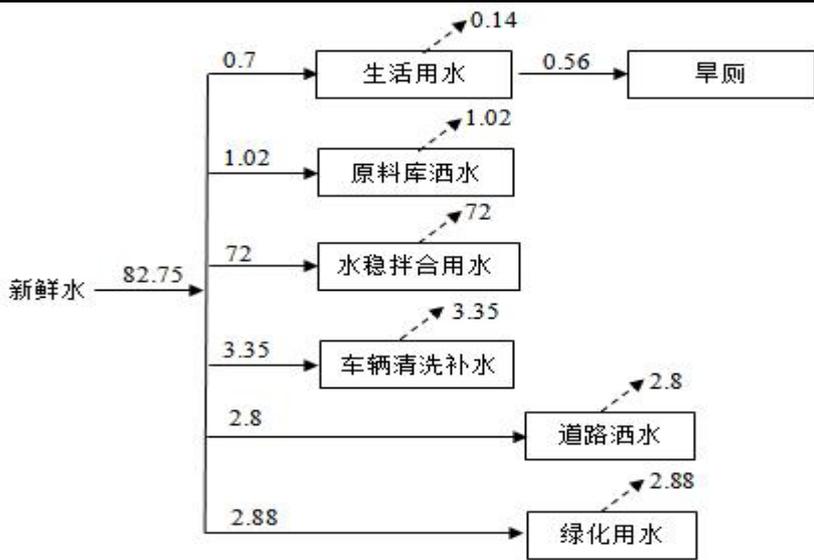


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

本项目共设置 2 条生产线，分别为沥青搅拌站生产线、水泥稳定碎石搅拌站生产线，其工艺流程简述如下：

一、沥青搅拌站生产线（改扩建）

沥青混凝土由骨料（石子、机制砂）、矿粉和沥青以及再生料按一定配比拌合而成。本项目沥青搅拌站生产线采用间歇式沥青混合料搅拌工艺，可实现分批次计量、搅拌生产。

（1）原料入厂

本项目直接外购破碎合格的骨料，工艺粒径范围为 0~30mm，由运输车辆运至原料库。原料运输环节产生的污染物主要为道路扬尘。

（2）原料装卸储存、受料、干燥

原料运输至原料库进行分区储存，生产过程中采用装载机装入对应的冷料仓中，经由变频器控制的(变频器参数根据级配类型、产量和配合比事先设定)皮带给料机容积计量后，经由集料皮带机、上料皮带机输送到干燥滚筒进行干燥，骨料与燃烧器加热的空气逆流接触进行烘干，烘干后的骨料进入热骨料筛分机。

原料装卸储存、受料环节产生的污染物主要为颗粒物、烘干环节产生的污染物主要为颗粒物、SO₂、NO_x，物料干燥产生的污染物主要为沥青烟、苯并[a]芘。

（3）热骨料提升

热骨料提升机作用是把干燥筒里出来的热砂石经提升斗输送到位于搅拌主楼最上部的振动筛里，进行下一步筛分工序，此过程全密闭进行。

此环节产生的污染物主要为噪声。

（4）振动筛筛分和储存

振动筛是将热骨料提升机输送来的砂石料进行分级，送到热骨料仓的装置，热骨料将暂存于热骨料仓。振动筛和热骨料仓全封闭，此环节原生骨料筛分和储存产生的污染物主要为粉尘、噪声；再生骨料筛分和储存产生的污染物主要为粉尘、沥青烟、苯并[a]芘、噪声。

（5）沥青卸料、储存、加热、搅拌

沥青由罐车运至厂区，沥青原料由密闭沥青管道输送，卸入全封闭卸油池内，由沥青泵泵入沥青储罐中，由电加热锅炉对保温罐进行间接加热、熔化，加热的沥青经计量

后泵入搅拌机与烘干骨料进行搅拌。

原料沥青卸油环节、沥青储罐加热保温环节、骨料、沥青搅拌环节产生的污染物主要为沥青烟、苯并[a]芘。加热过程采用电锅炉加热，无污染物产生。

(6) 成品

完成搅拌的成品沥青混凝土经出料口卸料至料斗中，经提升机提升至成品储罐进行储存。本项目设置 1 座沥青混凝土卸料间，卸料是采用密闭管道输送至沥青成品由专用车辆进行外运。

沥青混凝土成品落料环节、成品储罐储存、成品卸料环节产生的主要污染物为沥青烟、苯并[a]芘。

沥青拌和生产工艺流程及产污节点图见下图所示。

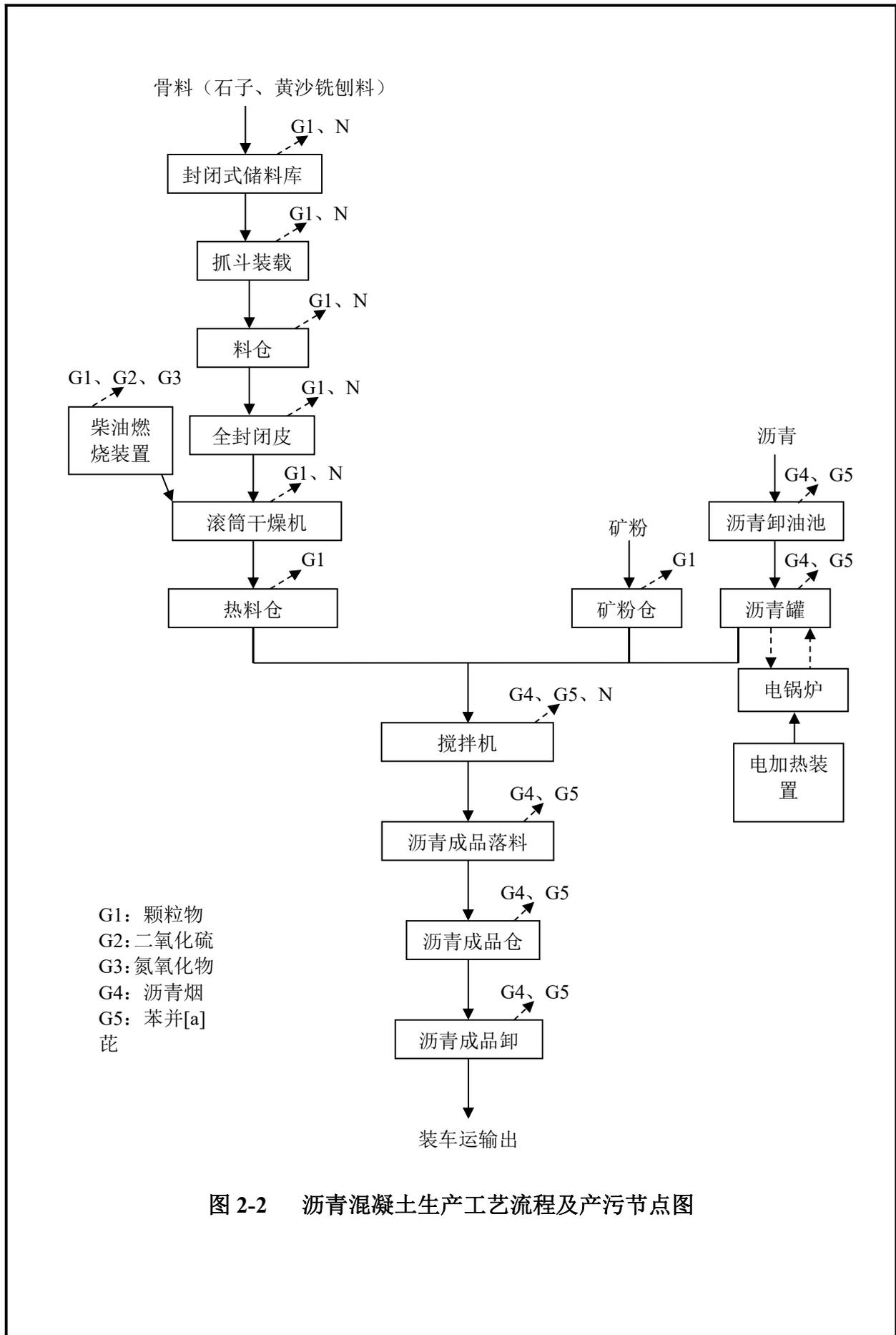


图 2-2 沥青混凝土生产工艺流程及产污节点图

二、水泥稳定碎石生产线

本项目水泥稳定碎石生产线工艺流程简述如下：

(1) 原料入厂

本项目直接外购破碎合格的骨料，工艺粒径范围为 0~60mm，由运输车辆运至原料库，进行分区储存。

原料运输环节产生的污染物主要为道路扬尘。

(2) 原料装卸储存、受料

原料运输至原料库进行分区储存；水泥及矿粉通过密闭水泥罐车运入，由车上自备气力输送系统输送至水泥料仓、矿粉料仓。生产过程中采用装载机装入对应的料仓，经由皮带机运送至搅拌机内。

原料装卸、受料环节产生的污染物主要为颗粒物。

(3) 搅拌

各种原料经计量之后通过螺旋输送机密闭上料至搅拌机进行强制搅拌。本项目采用叠层式双搅拌的拌合方式，一级拌锅对加入锅体的骨料、水泥、水进行初级拌合，物料经过初级拌和后进入二级拌锅进行二次充分拌合，有效搅拌时长 16 秒以上，确保成品料的拌合均匀性。

搅拌环节产生的污染物主要为颗粒物。

(4) 成品

生产出的水泥稳定碎石拌合料成品由平板运输车直接装运，送往施工工地。

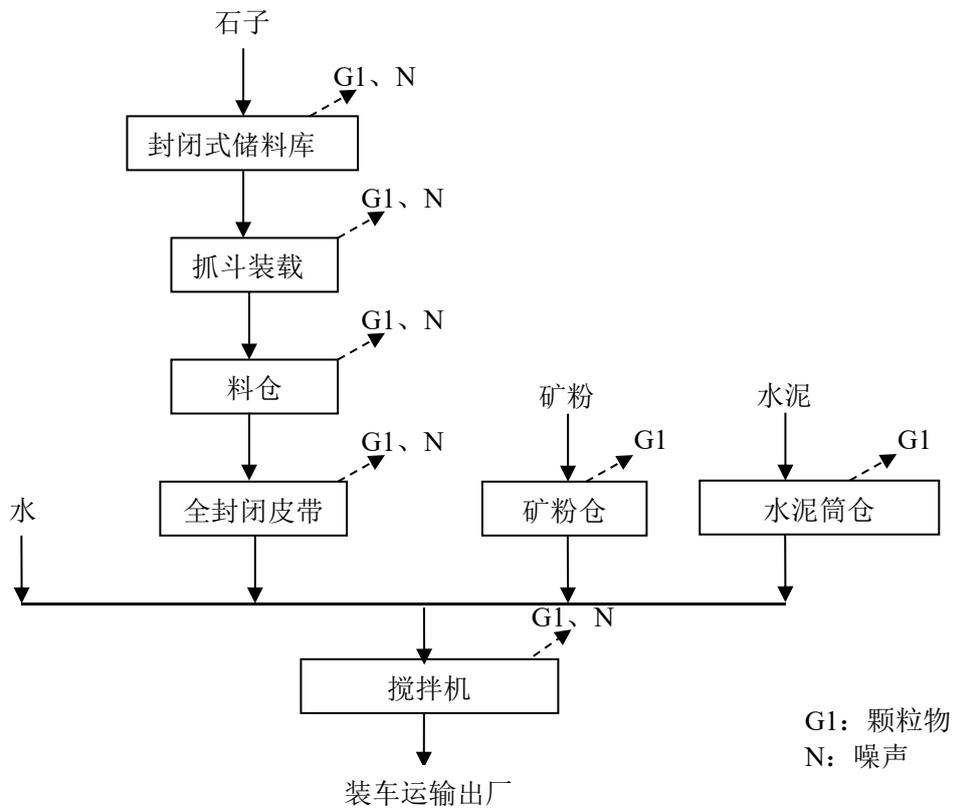


图 2-3 水泥稳定碎石生产工艺流程及产污节点图

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

1、大气污染源、污染防治措施

(1) 原料库装卸扬尘

环评要求：

本项目本项目设 1 座 1020m²全封闭原料库，主要堆存原料，设四个分区，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等；堆高 3 米，每分区面积均为 255m²，每区原料最大存放量为 2650t。库内配套雾炮洒水设施，且厂区每天进行洒水，抑尘效率 98%。

实际措施：设 1 座 1020m²全封闭原料库，库内配套雾炮洒水设施，且厂区每天进行洒水。

变更情况：环保措施与环评时一致。

(2) 矿粉仓粉尘

环评要求：

环评要求在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经 29m 的排气筒排出。设计除尘器风量为 3000m³/h(过滤风速为 0.6m/min, 过滤面积 83m²)，处理效率 99.5%以上。

实际措施：矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经 29m 的排气筒排出。除尘器风量 3000m³/h（过滤风速为 0.6m/min，过滤面积 83m²），处理效率 99.5%以上。

变更情况：环保措施与环评时一致。

有组织废气监测布点图如图 3-1。

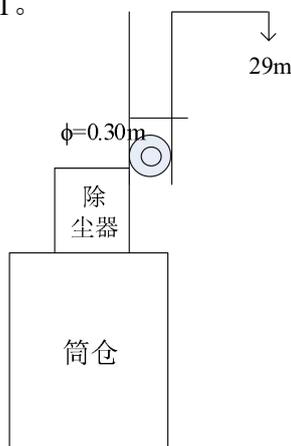


图 3-1 有组织废气监测点位图

(3) 冷料上料、干燥滚筒骨料干燥产生的粉尘及燃烧器燃烧烟气

环评要求：

冷料上料工序在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3600mm×2300mm，3 面封闭，上料侧为软帘），收集的废气经袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊。

干燥滚筒骨料搅拌粉尘和燃烧器产生的混合气体通过“旋风除尘器+布袋除尘器二级除尘装置”处理后，废气经 15m 高排气筒排放，风机总风量 4000m³/h，布袋除尘器布袋材质为耐高温滤袋，过滤面积 111.1m²，过滤风速 0.6m/min，除尘总效率为 99%。

实际措施：冷料上料、干燥滚筒骨料搅拌粉尘和燃烧器产生的混合气体通过“旋风除尘器+布袋除尘器二级除尘装置”处理后，废气经 15m 高排气筒排放，风机总风量 15000m³/h

变更情况：合并排放。

有组织废气监测布点图如图 3-2。

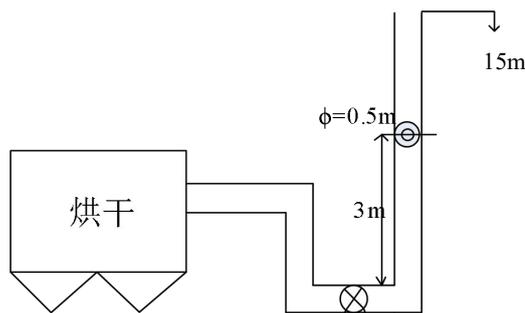


图 3-2 有组织废气监测点位图

(4) 沥青混凝土搅拌系统、沥青混凝土成品落料口产生的沥青烟、苯并[a]芘

环评要求：

搅拌锅为密闭搅拌，石料及沥青分批进料，完成计量配料后开始搅拌，整个过程为密闭操作，在搅拌锅的轴封密处设置集气罩（30cm*30cm）进行收集，风量为 1000m³/h；在搅拌锅卸料口设置围合型集气罩（φ80cm）进行收集，风量为 5000m³/h；以上收集的废气经管道进入生料干燥筒的燃烧器内进行燃烧，集气效率为 99%，沥青烟、苯并[a]芘处理效率为 99%，燃烧后的废气与干燥筒产生的废气通过“旋风除尘器+布袋除尘器二级除尘装置”处理后，经 15m 高排气筒排放，风机总风量 5000m³/h。

实际措施：原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放。

变更情况：环保情况与环评时一致。

有组织废气监测布点图如图 3-3。

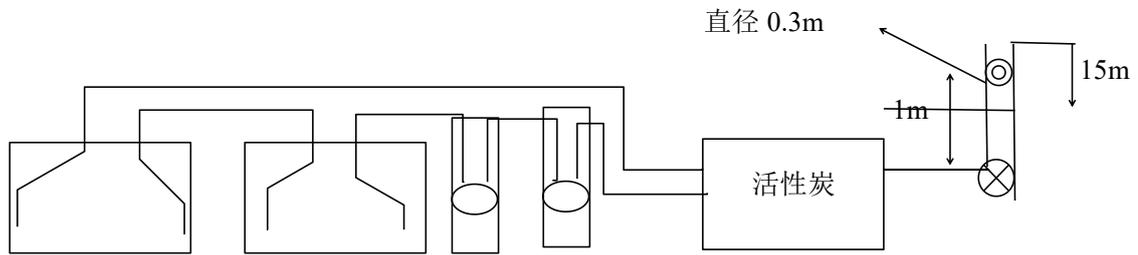


图 3-3 有组织废气监测点位图

(5) 水泥稳定碎石搅拌工序、物料破碎粉尘

环评要求：

砂石上料在全封闭原料库内完成，设全封闭皮带走廊，库内并列设 5 个上料口，在上料口上方设集尘罩（3600mm×2300mm，3 面封闭，上料侧为软帘），废气经收集后经袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放。配套除尘器设计除尘器风量为 10000m³/h（过滤风速为 0.6m/min，过滤面积为 278m²），除尘效率不低于 99%。

实际措施：

砂石上料在全封闭原料库内完成，设全封闭皮带走廊，库内并列设 5 个上料口，在上料口上方设集尘罩（3600mm×2300mm，3 面封闭，上料侧为软帘），废气经收集后经袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放。

变更情况：环保情况与环评时一致。

有组织废气监测布点图如图 3-4。

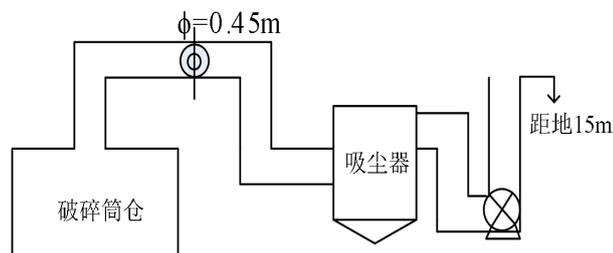


图 3-4 有组织废气监测点位图

2、水污染源、污染物防治措施

(1) 生产废水：

项目产生的废水主要是运输车辆轮胎清洗废水、生活用水等。

环评要求：标准化洗车平台 1 座，长 20m，洗车台前设置抖车台，喷淋洗车要确保

能够覆盖车轮和车身，配套一座 20m³ 洗车废水循环沉淀池；水池防渗处理；洗车废水沉淀后循环利用，不外排。

实际措施：标准化洗车平台 1 座，长 20m，洗车台前设置抖车台，喷淋洗车要确保能够覆盖车轮和车身，配套一座 20m³ 洗车废水循环沉淀池；水池防渗处理；洗车废水沉淀后循环利用，不外排。

变更情况：环保情况与环评时一致。

(2) 生活污水：

本项目职工均为周边村民，不在场内食宿、洗浴，产生生活污水只有日常生活污水，主要污染物为 COD、SS 等，生活污水水质简单，且产生量较少，排入厂区旱厕，定期清掏外运。

环评要求：生活污水水质简单，且产生量较少，排入厂区旱厕，定期清掏外运。

实际措施：生活污水水质简单，且产生量较少，排入厂区旱厕，定期清掏外运。

变更情况：环保情况与环评时一致。

(3) 雨水：建议企业厂区西南角地势低洼处建设一座容积为 150m³ 初期雨水收集池（8m×8m×2.4m），池底部及内壁采取防渗措施，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水。

环评要求：建议企业厂区西南角地势低洼处建设一座容积为 160m³ 初期雨水收集池（8m×8m×2.4m），池底部及内壁采取防渗措施，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水。

实际措施：企业位于厂区西南角地势低洼处建设一座容积为 160m³ 初期雨水收集池（8m×8m×2.4m），池底部及内壁采取防渗措施，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水。

变更情况：环保情况与环评时一致。

3、固体废物防治措施

(1) 除尘灰：属一般固废，产生量 101t/a。

环评要求：集中收集后全部作为原料回用于生产

实际措施：集中收集后全部作为原料回用于生产

(2) 生活垃圾：生活垃圾产生量 4.5t/a。

环评要求：集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置。

实际措施：集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置。

(3) 废油、废活性炭

环评要求：厂内利用现有危废暂存间（10m²）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置。

实际措施：厂内利用现有危废暂存间（10m²）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置。

（4）沥青拌和残渣

环评要求：作为原料回用于生产。

实际措施：作为原料回用于生产。

经现场踏勘，实际建设与环评建设一致，固废均得到妥善处理，不会造成二次污染。

变更情况：环保情况与环评时一致。

4、声环境防治措施

本项目投产后，噪声源主要来自搅拌机、泵类、运输车辆、皮带输送机及场内运输车辆噪声等，其声值在 80—95dB（A）之间。

环评要求：①选用低噪声设备；

②厂区内可利用的面积全部种植树木，空地种植草坪，形成绿化带，可起到阻挡噪声传播和吸声的作用；

③在场区设值班室和操作室，将工作人员与噪声隔离，以减轻噪声对人员的影响；

④运输车辆经过村庄时要限速行驶，严禁鸣笛，降低交通噪声对村民的影响。

采取以上噪声防治措施后，可在一定程度上减轻噪声源强和车间噪声。

2)加强管理

①搅拌机：搅拌机为搅拌站主要生产单元，该设备被安装在封闭的搅拌站内部，在生产运转时必须定期对其进行检查，保证设备正常运转。

②皮带输送机：皮带输送机为输送主要设备，该设备连接各个生产单元，在生产时定期在滚轴处加润滑油，从而减少摩擦噪声产生。

③建立设备定期维护，定期保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；强化行车管理制度，设置降噪标准，严禁鸣号，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

④生产时间安排

尽可能地安排在昼间进行生产，减少露天传送机械的噪声影响，同时减少夜间交通

运输活动。

综上所述，拟建项目运营后生产过程中设备运行和车辆行驶产生的噪声对周边的环境影响较小。

经现场勘探，实际建设与环评建设一致。

表四 建设项目环境影响主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环评报告表的主要结论及实际完成情况见表 4-1 所示。

表 4-1 “环评”对本工程的环保要求及完成情况表

类别	污染源	环评时环保措施	实际建设环保措施	完成情况
废气	原料装卸废气	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	厂区建设全封闭原料库，配套雾炮洒水设施	已完成
	加热搅拌废气	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	设旋风除尘器+布袋除尘器处理，经 15m 排气筒排放	已完成
	冷料上料	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3600mm×2300mm，3 面封闭，上料侧为软帘），收集的废气经袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3600mm×2300mm，3 面封闭，上料侧为软帘），收集的废气汇入加热搅拌工序排气筒排出。	已完成
	矿粉仓排气筒	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	在矿粉筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 29m 的排气筒排出	已完成
	沥青储罐、卸料排气筒	原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	原料沥青卸油池、沥青储罐废气，通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，处理达标后尾气经 15m 高排气筒排放	已完成
	水稳水泥筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	筒仓位于全封闭车间内	由有组织排放变更为无组织排放
	水稳矿粉筒仓排气筒	在水泥筒仓上方设置脉冲袋式除尘器对粉尘进行处理，粉尘经处理后经高 27m 的排气筒排出	筒仓位于全封闭车间内	由有组织排放变更为无组织排放
	水泥稳定碎石上料、搅拌工序排气筒	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3 面封闭，上料侧为软帘），粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	在全封闭原料库内完成，库内并列设 5 个上料口，环评要求在上料口上方设集尘罩（3 面封闭，上料侧为软帘），粉尘经集尘后送入 1 套脉冲袋式除尘器处理+15m 排气筒排放；设全封闭皮带走廊	已完成
废水	生活污水	生活污水水质简单，且用量较少，排入厂区旱厕内，定期由罐车运出	生活污水水质简单，且用量较少，排入厂区旱厕内，定期由罐车运出	已完成
	洗车平台冲洗废水	厂区大门进出口设置 1 座车辆清洗平台，对车辆轮胎及车身进行冲洗，清洗废水经沉淀池处理后	厂区大门进出口设置 1 座车辆清洗平台，对车辆轮胎及车身进行冲	已完成

		循环使用，不外排，洗车平台长20m，沉淀池 10m ³ ，清水池 15m ³ 。	洗，清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排，洗车平台长 20m，沉淀池 10m ³ ，清水池 15m ³ 。	
	初期雨水	设置 1 座 160m ³ 的初期雨水收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	设置 1 座 160m ³ 的初期雨水收集池（8m×8m×2.5m），水池防渗处理，沉淀后的雨水用作原料库、道路洒水	已完成
固体废物	生活垃圾	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	集中放置于密闭垃圾桶内，定期清运至当地环卫部门指定地点处置	已完成
	除尘灰	集中收集后全部作为原料回用于生产	集中收集后全部作为原料回用于生产	
	废油、废活性炭	本项目危废可以合理处置，厂内利用现有危废暂存间（10m ² ）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	厂内利用现有危废暂存间（10m ² ）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置	
	沥青拌和残渣	作为原料回用于生产	作为原料回用于生产	
噪声	设备	设备隔音降噪措施、基础减振、厂房隔声、周围绿化等	选择低噪声设备、合理布局、封闭厂房隔声，基础减振等措施	已完成

2、建设项目环评批复及实际完成情况见表 4-2 所示。

表 4-2 “环评”批复对本工程的环保要求及完成情况表

环评批复要求		落实情况	差距分析
项目运营期	<p>1.原料库装 项目设 1 座全封闭原料库，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等，库内配套雾炮洒水设施。</p> <p>2.沥青生产线 矿粉仓废气:矿粉仓废气经仓顶设置 1 台布袋除尘器处理后，通过 1 根 29m 排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。 冷料仓上料废气:上料工序在全封闭原料库内，上料口设置集尘罩，收集的废气经 1 套袋式除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。 干燥滚筒骨料干燥产生的废气及燃烧器燃烧烟气、沥青混凝土搅拌系统、沥青混凝土成品落料口产生的沥青烟、苯并[a]芘: 搅拌锅为密闭搅拌，在搅拌锅的轴封密处设置集气罩、在搅拌锅卸料口设置集气罩，以上收集的废气经管道进入生料干燥筒的燃烧器内进行燃烧，燃烧后的废气与干燥筒产生的废气经 1 套“旋风除尘器+布袋除尘器二级除尘装</p>	<p>1.原料库装 建设了 1 座全封闭原料库，分别堆存石子、砂、建筑垃圾等，库内配套雾炮洒水设施。</p> <p>2.沥青生产线 矿粉仓顶设置了 1 台布袋除尘器，废气通过 1 根 29m 排气筒排放。 上料工序在全封闭原料库内进行，上料口设置了集尘罩；废气与干燥滚筒骨料干燥产生的废气及燃烧器燃烧烟气汇入 1 根 15m 高排气筒排放。 搅拌锅密闭搅拌，搅拌锅的轴封密处设置了集气罩、在搅拌锅卸料口设置集气罩，废气通过负压风机一起引至“水喷淋塔+活性炭吸附装置”对沥青烟进行治理，经 15m 高排气筒排放。</p> <p>3.水泥稳定土生产线 水泥筒仓、矿粉筒仓位于全封闭车</p>	已完成

<p>置”处理后，通过1根15m高排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>原料沥青卸油池和沥青储罐废气：原料沥青卸油池、沥青储罐废气由集气管引至1套“水喷淋塔+活性炭吸附装置”处理后，通过1根15m高排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>3.水泥稳定土生产线 上料粉尘：砂石上料在全封闭原料库内，在上料口设集尘罩，收集的废气经1套袋式除尘器处理后，通过1根15m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>水泥筒仓进料废气：在粉料仓顶设置1台布袋除尘器，废气经处理后，通过1根高27m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>矿粉筒仓废气：粉料仓废气经仓顶设置的1台布袋除尘器处理后，通过1根高27m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>搅拌工序废气：搅拌机在全封闭车间内，搅废气经1套袋式除尘器处理后，通过1根15m排气筒排出，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>4.再生资源回收利用生产线 破碎、筛分工序废气：设全封闭皮带走廊，破碎、分全破碎、筛分废气经集气管引入1套除尘设施进行处封闭作业，理后，通过1根15m排气筒排放，确保污染物排放满足相关环境标准要求。</p> <p>5.运输扬尘：限制汽车超载超速、运输车辆加盖篷布、清扫路面、道路硬化。运输汽车出厂前对轮胎、车身冲洗并及时清扫。</p>	<p>间内，有组织废气变为无组织排放 搅拌机在全封闭车间内，搅废气经1套袋式除尘器处理后，通过1根15m排气筒排出。</p> <p>4.再生资源回收利用生产线 再生资源回收利用生产线未进行建设。</p> <p>限制汽车超载超速、运输车辆加盖篷布、清扫路面、道路硬化。设置车辆清洗平台，对运输汽车轮胎、车身冲洗并及时清扫。</p>	
<p>生活污水排入厂区旱厕，定期清掏外运。洗车废水经沉淀池沉淀后，回用于车辆冲洗。初期雨水经收集池收集后，用于道路洒水不外排。</p>	<p>生活污水排入厂区旱厕，定期清掏外运。洗车废水经沉淀池沉淀后，回用于车辆冲洗。初期雨水经收集池收集后，用于道路洒水不外排。</p>	<p>已完成</p>
<p>按照《危险废物贮存污染控制标准》及相关要求设置危废暂存间并做好临时贮存场所的环境管理工作。废机油、沥青残渣、废活性炭等危险固体废物集中收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位收集处置。除尘灰回用于生产，振动筛分超粒骨料外运于建筑材料制造，渣土、废铁经收集后外售。生活垃圾定期交由环卫部门统一处理。</p>	<p>利用现有危废暂存间（10m²）位于厂区西南角，已经封闭、硬化、防渗，分类存放，产生的废油、废活性炭定期由有资质单位进行处置除尘灰回用于生产，振动筛分超粒骨料外运于建筑材料制造，渣土、废铁经收集后外售。生活垃圾定期交由环卫部门统一处理。</p>	<p>已完成</p>
<p>选用低噪声设备，基础减振，建筑物隔声等，确保厂界噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值要求。</p>	<p>选用低噪声设备、基础减振、搅拌机、振动筛、泵类等设施采取建筑隔声。</p>	<p>已完成</p>
<p>严格按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)进行分区防渗，确保不会对地下水造成影响，重点防渗区包括危废暂存间、沥青储罐区等。</p>	<p>严格按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)进行分区防渗，确保不会对地下水造成影响，重点防渗区包括危废暂存间、沥青储罐区等。</p>	<p>已完成</p>
<p>落实各项环境风险防范和处置措施，按要求加</p>	<p>落实各项环境风险防范和处置措施，按</p>	<p>已</p>

	<p>强风险管理，提高风险防范意识，编制应急预案，加强工作人员相关培训，定期开展应急演练，有效防范环境风险。</p>	<p>要求加强风险管理，提高风险防范意识，编制应急预案，加强工作人员相关培训，定期开展应急演练，有效防范环境风险。</p>	<p>完 成</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

为确保本次监测数据准确、可靠，依据 HJ630-2011《环境监测质量管理技术导则》、HJ194-2017《环境空气质量手工监测技术规范》、HJ/T373-2007《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》、HJ/T397-2007《固定源废气监测技术规范》。

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法表

样品类别	监测项目	采样方法依据 (标准名称及编号)	分析方法依据 (标准名称及编号)	分析方法 检出限/检测下 限
有组织废气	颗粒物	GB/T 16157-1996 《固定污染源排气中 颗粒物测定与气态污 染物采样方法》HJ/T 397-2007《固定源废 气监测技术规范》	HJ 836-2017《固定污染源废 气 低浓度颗粒物的测定 重 量法》	1.0mg/m ³
			GB/T 16157-1996《固定污 染源排气中颗粒物测定与气态 污染物采样方法》	/
	沥青烟*		HJ/T45-1999《固定污染源排 气中沥青烟的测定 重量法》	5.1mg/m ³
	苯并[a]芘*		HJ/T40-1999《固定污染源排 气中苯并[a]芘的测定 高效 液相色谱法》	2ng/m ³
噪声	L ₁₀ 、L ₅₀ 、L ₉₀ 、 L _{eq}	GB12348—2008《工 业企业厂界环境噪声 排放标准》5 测量方 法	GB12348—2008《工业企 业厂界环境噪声排放标准》5 测量 方法	/
无组织废 气	总悬浮颗粒 物	HJ/T 55-2000 《大气 污染物无组织排放监 测技术导则》	HJ 1263-2022《环境空气 总 悬浮颗粒物的测定 重量法》	0.7ug/m ³
	苯并[a]芘*		HJ956-2018《环境空气 苯并 [a]芘的测定 高效液相色谱 法》	1.3ng/m ³

2、监测质量保证

我公司对监测全程进行质量控制：

1) 现场监测质量保证

A.有组织废气

(1) 有组织废气严格按照GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》等技术文件的要求进行采样点位的布设。

(2) 监测应在主体工程运行稳定、生产设备处于正常工况、且环保设施运行正常的条件下进行，测定时，必须有专人监督工况，并在厂方配合下进行，以便取得有代表性的样品。

(3) 采样仪器在进入现场采样前应检查每台测试仪器功能是否正常，采样系统进

行漏气检查；对流量进行校准，并做好校准记录。

(4) 采样前后应重复测定废气流速，当采样前后流速变化大于 20%时，样品作废，应重新采样。

B.无组织废气

(1) 无组织废气严格按照HJ/T 55-2000 《大气污染物无组织排放监测技术导则》等技术文件的要求进行采样点位的布设。

(2) 监测应在主体工程运行稳定、生产设备处于正常工况、且环保设施运行正常的条件下进行，测定时，必须有专人监督工况，并在厂方配合下进行，以便取得有代表性的样品。

(3) 采样仪器在进入现场采样前应检查每台测试仪器功能是否正常，采样系统进行漏气检查；对流量进行校准，并做好校准记录。

(4) 采样前后应重复测定废气流速，当采样前后流速变化大于 20%时，样品作废，应重新采样。

C.噪声

(1) 厂界噪声的测量按照《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的国家标准方法进行，测点选在工业企业厂界外1米、高度1.2米以上。

(2) 每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后示值偏差不得大于0.5dB，否则测量结果无效。

(3) 测量应在无雨雪、无雷电天气、风速为5米/秒以下进行。

2) 实验室质量控制

D.大气

(1) 滤筒（膜）的称量应在恒温、恒湿天平室中进行，保持采样前和采样后称量条件一致。

(2) 称量空白和样品滤筒（膜）时，同时称量两个标准滤筒（膜），称量样品滤筒（膜）时，至少称量两个现场空白滤筒（膜）。

(3) 质控结果

监测使用仪器校准情况见表 5-2

表 5-2 监测使用仪器检定/校准情况表

类别	检测项目	检测分析方法	仪器设备名称、型号及编号	检定/校准有效期
有组织废气	颗粒物	HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	低浓度恒温恒湿箱称量设备 NVN-800S GS-SY-029	2025年03月26日
			半微量分析天平 AUW120D GS-SY-030	
	二氧化硫	HJ 57-2017《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法（仅限在一氧化碳浓度不超过 50 μ mol/mol 时使用）》	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D 型 GS-XH-017	2025年03月26日
	氮氧化物	HJ 693-2014《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》		
	苯并（a）芘	HJ 646-2013《环境空气和废气 气相和颗粒物中多环芳烃的测定 气相色谱质谱法》	气质联用仪 GCMS-QP2010 GS-SY-046	2025年03月27日
沥青烟	HJ/T 45-1999《固定污染源排气中沥青烟的测定 重量法》	电子天平 BSM-220.4 GS-SY-060	2025年03月28日	
无组织废气	颗粒物	GB/T15432-1995《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》及修改单	半微量分析天平 AUW120D GS-SY-030	2025年03月27日
	苯并（a）芘	HJ 646-2013《环境空气和废气 气相和颗粒物中多环芳烃的测定 气相色谱质谱法》	气质联用仪 GCMS-QP2010 GS-SY-046	2025年03月27日
厂界噪声	噪声	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放限值》	多功能声级计 AWA6228 GS-XH-007	2025年03月27日

表六 验收监测内容

验收监测内容：

山东国实检测技术有限公司依据“长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收监测方案”中的相关内容，对长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目（阶段性）的废气、噪声进行了监测。监测内容如下：

1、监测内容

监测内容见表 6-1，

表 6-1 监测点位、项目、频次一览表

样品类别	监测点位	监测项目	监测时间及频次	监测要求
有组织废气	1#沥青生产线矿粉筒仓除尘器排放口	颗粒物	监测 2 天 每天 3 次	生产稳定，在正常负荷下稳定运行
	2#沥青生产线冷料、烘干排放口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物		
	3#水稳生产线搅拌、上料排放口出口	颗粒物		
	4#水稳生产线搅拌、上料排放口进口			
	5#沥青生产线沥青罐、沥青下料口、搅拌机排放口	沥青烟*、苯并[a]芘*		
噪声	1#厂界北 2#厂界东 3#厂界南 4#厂界西	L_{eq} 、 L_{50} 、 L_{90} 、 L_{10}	监测 2 天 昼夜各 2 次	监测在无雨、无雪的天气条件下进行，风速小于 5m/s
无组织废气	1#厂界上风向 2#厂界下风向 3#厂界下风向 4#厂界下风向 5#厂界下风向	总悬浮颗粒物、苯并[a]芘*	监测 2 天 每天 4 次	记录风速、风向、气温、气压

表七 验收监测结果

验收监测结果:

1、废气监测结果

1) 有组织废气监测结果

表 7-1 有组织废气监测结果

检测点位	检测项目		单位	检测结果 (2024.05.07)		
				第一次	第二次	第三次
沥青生产线 冷料、烘干 排放口	标干流量		Nm ³ /h	12471	12395	12466
	含氧量		%	4.2	4.6	4.3
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	5.5	5.7	5.6
		折算浓度	mg/m ³	5.7	6.1	5.9
		排放速率	kg/h	6.86×10 ⁻²	7.07×10 ⁻²	6.98×10 ⁻²
	二氧化硫	实测浓度	mg/m ³	26	25	24
		折算浓度	mg/m ³	27	27	25
		排放速率	kg/h	0.324	0.310	0.299
	氮氧化物	实测浓度	mg/m ³	20	19	19
		折算浓度	mg/m ³	21	20	20
		排放速率	kg/h	0.249	0.236	0.237
	沥青生产线 矿粉筒仓除 尘器排放口	标干流量		Nm ³ /h	1389	1416
颗粒物		排放浓度	mg/m ³	5.8	5.4	5.6
		排放速率	kg/h	8.06×10 ⁻³	7.65×10 ⁻³	7.82×10 ⁻³
水稳生产线 搅拌、上料 排放口进口	标干流量		Nm ³ /h	8326	8377	8351
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	82.1	85.5	83.7
		排放速率	kg/h	0.684	0.716	0.699
水稳生产线 搅拌、上料	标干流量		Nm ³ /h	9218	9245	9230

排放口出口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	5.3	5.0	5.2
		排放速率	kg/h	4.89×10 ⁻²	4.62×10 ⁻²	4.80×10 ⁻²
沥青生产线 沥青罐、沥 青下料口、 搅拌机排放 口	标干流量		Nm ³ /h	3600	3586	3617
	沥青烟	排放浓度	mg/m ³	9.2	9.8	9.1
		排放速率	kg/h	3.31×10 ⁻²	3.51×10 ⁻²	3.29×10 ⁻²
	标干流量		Nm ³ /h	3671	3582	3590
	苯并[a]芘	排放浓度	mg/m ³	2.08	2.42	2.22
		排放速率	kg/h	7.64×10 ⁻³	8.67×10 ⁻³	7.97×10 ⁻³
注：工况为 80%。						

表 7-2 有组织废气监测结果（续）

检测点位	检测项目	单位	检测结果（2024.05.08）			
			第一次	第二次	第三次	
沥青生产线 冷料、烘干 排放口	标干流量		Nm ³ /h	12384	12415	12396
	含氧量		%	4.3	4.4	4.4
	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	5.8	5.4	5.5
		折算浓度	mg/m ³	6.1	5.7	5.8
		排放速率	kg/h	7.18×10 ⁻²	6.70×10 ⁻²	6.82×10 ⁻²
	二氧化硫	实测浓度	mg/m ³	27	25	28
		折算浓度	mg/m ³	28	26	30
		排放速率	kg/h	0.334	0.310	0.347
	氮氧化物	实测浓度	mg/m ³	19	20	19
		折算浓度	mg/m ³	20	21	20
		排放速率	kg/h	0.235	0.248	0.236
	沥青生产线 矿粉筒仓除	标干流量		Nm ³ /h	1285	1216

尘器排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	5.7	6.2	6.1
		排放速率	kg/h	7.32×10 ⁻³	7.54×10 ⁻³	7.62×10 ⁻³
水稳生产线 搅拌、上料 排放口进口	标干流量		Nm ³ /h	8246	8284	8225
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	84.6	88.2	83.9
		排放速率	kg/h	0.698	0.731	0.690
水稳生产线 搅拌、上料 排放口出口	标干流量		Nm ³ /h	9199	9203	9178
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	5.4	5.4	5.6
		排放速率	kg/h	4.97×10 ⁻²	4.97×10 ⁻²	5.14×10 ⁻²
沥青生产线 沥青罐、沥 青下料口、 搅拌机排 放口	标干流量		Nm ³ /h	3600	3568	3611
	沥青烟	排放浓度	mg/m ³	9.3	9.7	9.2
		排放速率	kg/h	3.35×10 ⁻²	3.46×10 ⁻²	3.32×10 ⁻²
	标干流量		Nm ³ /h	3645	3637	3680
	苯并[a]芘	排放浓度	mg/m ³	<0.12×10 ⁻³	<0.12×10 ⁻³	<0.12×10 ⁻³
		排放速率	kg/h	--	--	--

注：工况为 80%。

由表 7-1、7-2 可知，沥青生产线矿粉筒仓颗粒物经处理后，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中要求；沥青生产线冷料、烘干工序中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物经处理后，满足《山西省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（晋环大气[2019]164 号）中要求；水稳生产线搅拌、上料工序中颗粒物经处理后，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中要求；沥青生产线沥青罐、沥青下料口、搅拌工序中的沥青烟、苯并[a]芘经处理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中要求。

2) 无组织废气监测结果

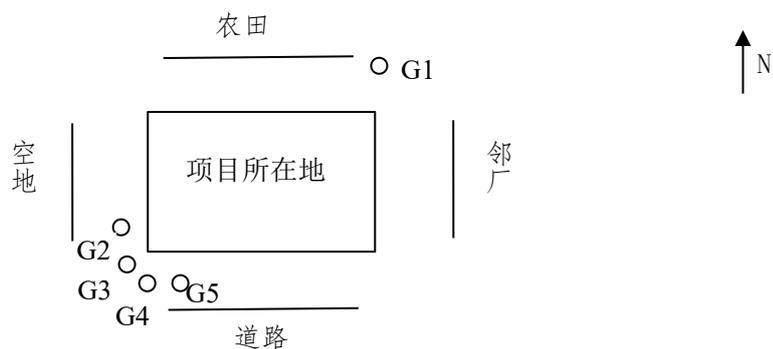
无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气验收监测结果一览表

单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

检测项目	采样日期	采样点位				
		G1 上风向	G2 下风向	G3 下风向	G4 下风向	G5 下风向
颗粒物	2024.05.07	314	620	632	654	613
		319	627	655	632	640
		303	643	641	641	628
		331	625	622	622	620
苯并(a)芘		ND	ND	ND	ND	ND
		ND	ND	ND	ND	ND
		ND	ND	ND	ND	ND
		ND	ND	ND	ND	ND

废气无组织
排放检测点
位布设示意
图



注: ○为无组织排放检测点
风向: 东北风

表 7-4 无组织废气验收监测结果一览表 (续)

单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

废气无组织排放检测点位布设示意图	<p style="text-align: right;">注: ○为无组织排放检测点 风向: 西南风</p>					
检测项目	采样日期 / 采样点位	G1 上风向	G2 下风向	G3 下风向	G4 下风向	G5 下风向
颗粒物	2024.05.08	314	625	626	612	622
		303	631	616	620	637
		318	632	644	634	628
		328	617	635	622	621
苯并(a)芘	2024.05.08	ND	ND	ND	ND	ND
		ND	ND	ND	ND	ND
		ND	ND	ND	ND	ND
		ND	ND	ND	ND	ND

由监测结果可知: 厂界无组织总悬浮颗粒物、苯并[a]芘均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 排放要求。

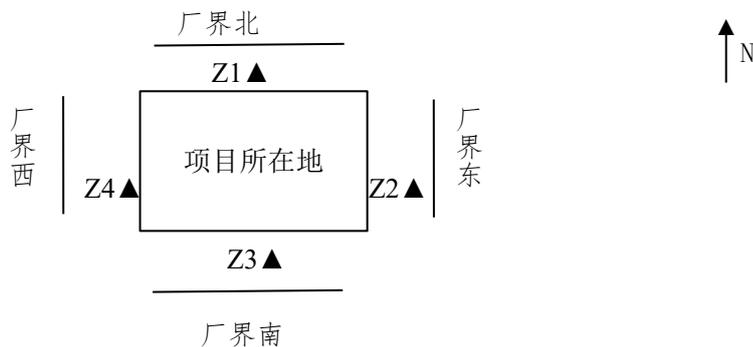
3、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果一览表 单位: dB (A)

检测项目	采样点位		Z1 厂界北	Z2 厂界东	Z3 厂界南	Z4 厂界西
	采样日期					
L10	2024.05.07	昼间	58.1	59.5	58.7	56.6
		夜间	49.6	49.7	51.0	49.2
L50		昼间	54.1	56.4	56.0	54.8
		夜间	46.7	47.3	47.4	47.2
L90		昼间	52.5	54.1	53.3	53.4
		夜间	43.9	46.0	45.3	45.8
Leq		昼间	54.7	56.9	56.5	55.0
		夜间	47.3	47.6	48.0	47.4
SD	昼间	1.9	1.8	1.8	1.0	
	夜间	1.9	1.2	1.9	1.1	
风速 (m/s) (昼间/夜间)			2.3/2.4	2.2/2.4	2.2/2.5	2.3/2.6
天气状况 (昼间/夜间)			晴/多云	晴/多云	晴/多云	晴/多云

噪声检测
点位布设
示意图



注: ▲为噪声检测点

表 7-6 噪声监测结果一览表 (续) 单位: dB (A)

检测项目	采样点位					
	采样日期	Z1 厂界北	Z2 厂界东	Z3 厂界南	Z4 厂界西	
L10	2024.05.08	昼间	59.1	59.1	58.0	57.1
		夜间	50.7	49.0	49.6	51.2
L50		昼间	55.3	55.7	55.5	55.5
		夜间	48.2	47.2	47.0	48.3
L90		昼间	53.5	53.4	53.7	53.8
		夜间	46.6	45.9	44.7	47.1
Leq		昼间	55.9	56.3	55.9	55.7
		夜间	48.5	47.4	47.5	48.6
SD	昼间	1.9	1.9	1.4	1.1	
	夜间	1.4	1.0	1.6	1.4	
风速 (m/s) (昼间/夜间)		2.3/1.9	2.2/2.0	2.2/2.1	2.2/2.0	
天气状况 (昼间/夜间)		晴/晴	晴/晴	晴/晴	晴/晴	

由监测结果可知：监测期间厂界四周昼间噪声测值满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准昼间 60.0dB (A)、夜间 50.0dB (A) 的限值要求。厂界监测指标达率为 100%。

4、总量核定

本项目矿粉筒仓工作制度为 230h/a，其余设施工作制度均为 1360h/a，由监测结果计算可得，满负荷运行情况下颗粒物排放量为 0.198t/a；二氧化硫排放量为 0.55t/a；氮氧化物排放量为 0.43t/a，满足排放总量许可要求。（颗粒物 3.95t/a，二氧化硫 1.08t/a，氮氧化物 0.45t/a）

根据《长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目》环境影响报告表，再生资源回收利用生产线颗粒物排放量为 0.19t/a。

综上，颗粒物余量为 3.75t/a，项目实际排放总量满足总量控制指标，且有余量满足再生资源回收利用生产线的建设。

表八 验收监测结论

验收监测结论:

通过对长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收监测和现场检查，经综合分析评价得出结论如下：

1、“三同时”执行情况

长治潞润达工程有限公司成立于2005年1月16日，位于山西省长治高新区翟店村东北730m处，厂址中心坐标为：东经113°11'30.714"，北纬36°17'51.861"。本项目北侧为空地，南侧为长治市丰茂环保材料制造仓，西侧为长治市鑫得利衡器有限公司，东侧为宏益兴建材有限公司。该项目于2023年3月开工建设。

2008年9月11日山西省长治市环境保护局以长环函【2008】169号文对《长治市海纳商贸有限公司新建年产46080吨LB3000间歇式沥青混凝土搅拌站项目环境影响报告表》予以批复；开工建设与2008年。

2018年9月30日长治高新区建设管理部以高新建验【2018】8号文对《长治市海纳商贸有限公司年产46080吨LB3000间歇式沥青混凝土搅拌站项目竣工环境保护意见》予以批复。

2023年3月，委托山西润华绿源科技有限公司编制了《长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环境影响报告表》。

2023年3月7日，长治高新区行政审批局以“长高行审函[2023]3号”文予以《关于<长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目环境影响报告表>的批复》。

2、监测结果

(1)长治潞润达工程有限公司新建水稳拌合站及沥青搅拌站建设项目扩建项目（阶段性）在工程建设中，注重环保工程的建设，应建的环保设施基本建成，运行管理情况良好。

(2)本项目性质、生产规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生变化，本次工程无变更部分。

(3)公司建立了完善的环境保护管理机构，制定了较全面的环境保护管理制度，并将环境管理纳入企业生产管理和经济考核体系，经现场调查，执行情况较好。

(4)由监测结果可知：沥青生产线矿粉筒仓颗粒物经处理后，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中要求；沥青生产线冷料、烘干工序中颗粒物、

二氧化硫、氮氧化物经处理后，满足《山西省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（晋环大气[2019]164号）中要求；水稳生产线搅拌、上料工序中颗粒物经处理后，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中要求；沥青生产线沥青罐、沥青下料口、搅拌工序中的沥青烟、苯并[a]芘经处理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中要求。

（5）厂界无组织总悬浮颗粒物、苯并[a]芘均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放要求。

（6）监测期间厂界四周昼间噪声测值满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准昼间 60.0dB（A）、夜间 50.0dB（A）的限值要求。厂界监测指标达率为 100%。

（6）由监测结果可知，本项目产生污染物可以达标排放，不会加重对区域环境的影响，因此项目的建设正式生产后不会恶化区域环境质量。

本项目在建设过程中执行了环境影响评价制度，环境保护手续齐全，无重大工程变更，总体上落实了环境影响报告表和环评批复中提出的生态保护和污染防治措施，工程基本具备验收条件，同意项目予以环境保护验收。

建议：

（1）加强日常环境管理，及时更新、维修厂房内设备等，确保污染物稳定达标排放。加强环保机构建设，做好环境管理人员培训工作，提高企业自我监督、管理能力。

（2）做好厂区绿化工作。

（3）所有排污工序、污染治理设施要贴牌、挂牌或有明确的标示、图示，岗位设环保卡（应知应会的环保措施、应急措施操作内容）。