

山西创泽环保科技有限公司新建赤泥磁选精矿粉项目

竣工环境保护验收意见

2025年4月16日，根据《山西创泽环保科技有限公司新建赤泥磁选精矿粉项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：该项目位于山西吕梁市交口县温泉乡白兑庄村北。建设规模：新建赤泥磁选精矿粉项目。本项目主要建设内容包括主体工程及公辅、环保工程等，厂区中间设置生产车间、成品库、危废贮存库等。

工程主要建设内容见表1。

表1 环评与实际工程建设情况对照表

工程类别		环评要求建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	全封闭轻钢结构 30m×50m×9m，内部安装一条赤泥回收铁生产线，包含2台高梯度磁选机、4台压滤机。	与环评一致
	原料预处理	在兴华科技公司赤泥压滤车间外部安装2套SY-2000圆筒筛及旋流器。	
	成品库	全封闭轻钢结构 30m×50m×9m，位于生产车间西侧，用于成品堆存	
储运工程	原料供应	在兴华科技公司赤泥压滤车间的1#、2#喂料槽上方开DN350孔接赤泥来料	与环评一致
	管网工程	赤泥来料管线采用DN400mm，85m，材质为碳钢。赤泥回料管线采用DN300mm，85m，材质为碳钢。滤液管道DN100mm，90m，材质为无缝钢管。管道均采用焦油防腐、岩棉保温、铝箔做保护层，提高隔汽阻湿性能	
辅助工程	办公区	砖混结构，100m ² ，位于厂区西北角	与环评一致
	车辆冲洗平台	设车辆冲洗平台，尺寸为11440*7240*2040mm，喷水高度不低于1.2m，冲洗水压不小于4Kg/cm ² ，确保车辆车轮、车底和车体冲洗彻底，车辆不带泥上路。采取保温措施，保证冬季正常使用。洗车平台四周设置集水沟，并设置收集池、清水池、沉淀池各1座，每个水池10m ³	

	地磅	车间入口处设置磅房	
	维修车间及杂物间	全封闭轻钢结构 15m×30m×5m，位于车间西侧，存放杂物及设备小修	
公用工程	供水	依托兴华科技公司现有供水管网	与环评一致
	供电	配电室 8m×5m，接自兴华科技公司	
环保工程	废气	原料赤泥为管道运输，生产工艺为湿式磁选，原料水分较大，几乎不起尘，生产过程中主要废气为成品运输扬尘。成品铁精粉采用全封闭车间堆放。	与环评一致
	废水	磁选出的精矿压滤产生的废水全部返回磁选机作为冲洗水使用，不外排。剩余物（圆筒筛筛杂、旋流器溢流、磁选机尾矿）返回兴华科技公司压滤车间进行压滤，部分滤液返回本项目混料器稀释使用，其余废水回用到兴华科技厂区回用，不外排。	
		洗车平台四周设集水沟，车辆冲洗水经三级沉淀处理后循环利用	
		厂区西北角地势最低处设1个100m ³ 初期雨水，雨水收集沉淀后作为生产补给用水，不外排	
	噪声	生活污水为盥洗废水，用于场地洒水降尘	与环评一致
		选用低噪声设备，并进行隔声、消声处理措施，对噪声设备采取加装减震垫等措施	
		处理后的剩余物返回原有兴华科技公司赤泥输送管道进行处置	
	固废	生活垃圾统一由环卫部门收集处理	与环评一致
		废矿物油、废油桶在危废贮存库暂存，定期交由有资质单位处置	
	生态	厂区边坡处进行绿化	与环评一致
依托工程	赤泥压滤车间	兴华科技公司建设了一座赤泥压滤车间，压滤车间设置 450m ² 和 600m ² 压滤机各 4 台。在现有压滤车间至场内 1115.0m 平台建有一条 B1000 皮带机，长 400m。该条皮带在压滤车间东侧有一个皮带卸料口，用于卸料至运输汽车，再由汽车送至赤泥堆场内。赤泥压滤车间配套 2 座 628m ³ 喂料槽用于暂存厂区送来赤泥，设置 1 座 785m ³ 滤液槽暂存压滤滤液，经压滤后最终返回生产使用，不外排	与环评一致

	赤泥库	赤泥压滤车间东南侧建设了一座赤泥堆场，利用原露天采坑修建而成。赤泥堆场库容 530.7 万 m ³ ，堆存高度 50m（1080m-1130m），目前部分区域已达到设计堆存标高 1130m，即将服务期满。赤泥库正在 进行扩建环评。根据扩建项目《安全设施设计》，扩建赤泥堆场总坝高为 40m，总库容为 995×10 ⁴ m ³ ，扩建后可延长服务年限 7.4 年	
--	-----	---	--

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2024 年 8 月委托山西蓝盛益通环保科技有限公司编制完成了《山西创泽环保科技有限公司新建赤泥磁选精矿粉项目环境影响报告表》。2024 年 9 月 3 日吕梁市行政审批服务管理局以吕审批发[2024]349 号文对本项目环境影响报告表予以批复。

本项目于 2024 年 9 月开工建设，2024 年 11 月建设完成。2024 年 11 月 12 日，登记了排污许可证，证书编号：91141181MA0LFLEK8X001W，并进入调试阶段。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

工程总投资 3000 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资比例为 1.00%。

（四）验收范围

本次验收范围为山西创泽环保科技有限公司新建赤泥磁选精矿粉项目。

二、工程变动情况

经过现场调查，企业实际建设情况与环评及批复要求内容对比，本项目性质、地点、生产工艺均未发生变化，主要变化内容为厂区西北角地势最低处设一个 100m³ 初期雨水收集池变为设一个 40m³ 和一个 60m³ 的初期雨水收集池。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号文），以上变动未增加不利环境影响，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目原料赤泥为管道运输，生产工艺为湿式磁选，原料水分较大，几乎不起尘，生产过程中主要废气为成品运输扬尘。

①物料堆存、装卸产生的扬尘：成品铁精粉采用全封闭措施，地面硬化。

②运输扬尘：厂区地面全部采用混凝土硬化，运输车辆采用全封闭措施，厂区出入口处设置洗车平台，运输车辆加盖篷布，严格控制汽车装载量，限制车速，最大限度减少车辆抛洒。

（二）废水

生活污水：主要为员工洗漱废水，用于厂区洒水抑尘，不外排；生产废水：全部返回磁选机作为冲洗水使用，不外排；洗车废水：经收集池收集后由溢流口进入沉淀池沉淀，沉淀后的清水再有沉淀池南侧的溢流口进入清水池循环使用，不外排。

（三）噪声

①选用低噪声设备，采取基础减震，加强设备润滑和维修；②设备车间内安装；③日常生产生活过程中加强对机械设备的维修与保养，减少因设备运行状态不良而产生的噪声，从源头上降低噪声的噪声声压级；④运输沿线途径距离村庄较近的位置时不得鸣笛，减速通过，加强管理，减少对运输沿线村庄的影响。

（四）固体废物

①剩余物：送原压滤车间压滤后进入赤泥库填埋。②废矿物油及废矿物油桶：集中收集后暂存于厂区内危险废物贮存库，定期交山西中兴水泥有限责任公司处置。③生活垃圾：厂区内设垃圾箱，统一收集后交当地环卫部门清运处置。

四、环境保护设施调试效果

山西禄久泽检测技术有限责任公司于2025年2月20日~21日进行了竣工环境保护验收监测，监测期间主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常。

1、废气

周界外浓度最高点为 $0.458\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中规定的无组织废气排放限值即 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，达标率100%。

2、噪声

厂界噪声昼间等效声级为52.8~56.1dB（A），夜间等效声级为45.2~48.1dB（A），满足《工业企业厂界噪声环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，即昼间：60dB（A），夜间：50dB（A）；达标率100%。

3、总量控制

本项目废水全部循环利用，不外排，项目生产过程中无有组织废气排放，不涉及总量指标控制。

五、验收结论

山西创泽环保科技有限公司新建赤泥磁选精矿粉项目项目环保手续齐全，工程实际建设内容与环评基本一致，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度；基本落实了环境影响报告表及批复规定的各项环境保护措施，主要污染物排放符合标准要求。经讨论，竣工环境保护验收工作组一致同意本项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、严格按照危险废物的管理要求做好危险废物的收集、贮存、转运及处置。
- 2、做好无组织废气收集，加强各环保设施的日常运行和维护管理，建立、健全环保设施的运行台账和环保标识，确保污染物长期稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收组名单附后。

山西创泽环保科技有限公司

2025 年 4 月 16 日